

SHARP®

MX-M1056

MX-M1206

Beheerder Machine Aanpassing Gids

Let op

Deze informatie over aanpassing van de machine wordt doorgegeven op basis van de veronderstelling dat de aanpassing wordt doorgevoerd door een beheerder die over voldoende kennis beschikt over machineonderhoud- en beheer en die ervoor verantwoordelijk is.

Indien aanpassingswaarden die door de aanpassing van de machine mogelijk worden gemaakt, worden aangepast zonder voldoende kennis, kan dat leiden tot onverwachte incidenten zoals onvoldoende afdrukkwaliteit of productprestaties, een stijging van het tonerverbruik en een invloed op de levensduur van de machine.

Inhoudstafel

1	<i>Aanpassing beeldkwaliteit</i>	6
1.1	Aanpassing laser	6
1.1.1	Aanpassing density afwijking (Auto aanpassing)	6
1.1.2	Aanpassing density afwijking (aanpassing densitometer)	7
1.1.3	Aanpassing density afwijking (visuele aanpassing)	8
1.2	Aanpassing density	10
1.2.1	Aanpassing density Frequentie automatische uitvoering	10
1.2.2	Instelling maximale density	10
1.2.3	Aanpassing density (gedwongen uitvoering)	11
1.3	Fixering	11
1.3.1	Fusing temperatuur instelling	11
1.4	Aanpassing beeldkwaliteit	12
1.4.1	Aanpassing grijsbalans kopieermachine	12
1.4.2	Afstelling grijsbalans printer	12
1.4.3	Gebruikerskalibratie	13
1.4.4	Kopieer kalibratie per scherm	13
1.4.5	Printer kalibratie per scherm	14
1.5	Andere functies	15
1.5.1	MC-reinigingsprocedure	15
1.5.2	Weergave temperatuur/vochtigheid	15
2	<i>Aanpassing beeldpositie/verhouding/ gebied</i>	16
2.1	Aanpassing verhouding	16
2.1.1	Aanpassing scanverhouding	16
2.2	Randaanpassing	16
2.2.1	Scan aanpassing oorspronkelijke rand	16
2.2.2	Aanpass afdrukpositie invoerriicht (Registratiemotor ON-timing)	17
2.2.3	Scan Origineel Rand afstelling (Duplex/Simplex Pass Feeder).....	17
2.3	Aanpassing void gebied	17
2.3.1	Kopieer instellingen hoeveelheid beeldverlies	17
2.3.2	Print Void hoeveelheid instelling	18
2.3.3	Duplex/Simplex Pass Feeder Instellingen hoeveelheid beeldverlies	18
2.3.4	Instellingen hoeveelheid beeldverlies scanner.....	18
2.4	Decentratieaanpassing	19
2.4.1	Decentratieaanpassing afdruk.....	19
2.4.2	Scan Origineel Off-Center aanpassing	19
2.4.3	Automatische centreeraanpassing	19

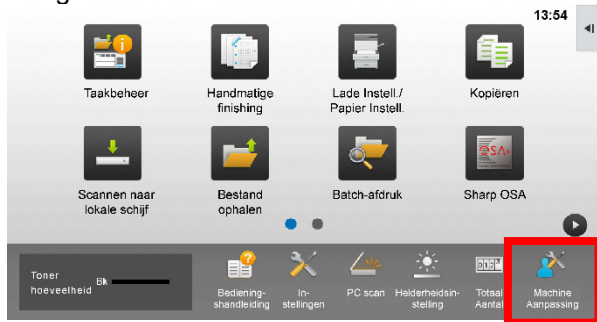
3	<i>Perifere aanpassing</i>	20
3.1	Zadelnietfinisher (wanneer de zadelnietfinisher van 100 vel geïnstalleerd is)	20
3.1.1	Aanpassing nietpositie	20
3.1.2	Aanpassing breedte papieruitlijning voor nieten	21
3.1.3	Aanpassing vouwpositie voor zadelvouw.....	21
3.1.4	Aanpassing niet/vouwpositie voor zadelvouw.....	21
3.1.5	Fijnaanpassing nietpositie voor zadelvouw.....	21
3.1.6	Aanpassing breedte uitlijning papier voor zadelnieten/vouwen	22
3.2	Snijmodule	22
3.2.1	Aanpassing snijpositie Origineel	22
3.3	Finisher (wanneer de finisher van 100 vel geïnstalleerd is)	22
3.3.1	Aanpassing nietpositie	22
3.3.2	Aanpassing breedte papieruitlijning voor nieten	23
3.4	Perforatiemodule (wanneer de zadelnietfinisher voor 100 vellen en de perforatiemodule voor de finisher geïnstalleerd zijn)	23
3.4.1	Aanpassing perforatorpositie.....	23
3.4.2	Perforatie mode switch.....	24
3.4.3	Perforatiehoek afstelling.....	24
3.5	Vouweenheid	24
3.5.1	Aanpassing zadelvouwpositie	24
3.5.2	Aanpassing positie C-vouw	25
3.5.3	Aanpassing positie accordeonvouw.....	25
3.5.4	Aanpassing dubbel vouwpositie	25
3.5.5	Aanpassing positie Z-vouw	26
4	<i>Instellen Waarde Lijst Afdrukken</i>	26
5	<i>Lay-out van het toetsenbord met 10 toetsen</i>	27
5.1	Plaats van het toetsenbord met 10 toetsen op het scherm	27
5.2	Gedrag van het toetsenbord met 10 toetsen	27

Doel van dit document

Dit document is bedoeld om de inhoud, de procedure en de voorzorgsmaatregelen van elke aanpassing uit te leggen, zodat gebruikers die verantwoordelijk zijn voor het onderhoud van de machine de aanpassing van de machine goed begrijpen en goed kunnen uitvoeren.

Om de machine aan te passen, tikt u op de toets [Machine Aanpassing] in het Beginscherm om het scherm Aanpassing machine te openen.

■ Beginscherm



※Wanneer de machine bezig is, kan de gebruiker het scherm [Machine Aanpassing] niet openen. Indien op [Machine Aanpassing] wordt getikt, verschijnt het volgende bericht met een piepsignaal: Aanpassing van de machine is niet beschikbaar als gevolg van de taak die momenteel is gereserveerd / wordt uitgevoerd.

Terminologie

Procescontrole

Densiteitsaanpassing wordt automatisch uitgevoerd, tijdens de taak of tussen taken door.

Aanpassing grijsbalans

Handmatige aanpassing voor gradatiedensiteit
Deze aanpassing wordt uitgevoerd door specifieke aanpassingswaarden voor densiteitspunten van de gradatiedensiteit in te stellen.

Kalibratie

Automatische aanpassing voor gradatiedensiteit
Deze aanpassing wordt uitgevoerd door een afgedrukt testpatroon op de originelenglasplaat te scannen.

Dithering

Dit verwijst naar de precisie van het scherm, namelijk het gradatieproces (halftoon), met inbegrip van foutdiffusie en dithering.

Hoofdlader

Hiermee wordt de drum elektrisch geladen.

Doorvoerlade

Handinvoer

LLC

Cassette met hoge capaciteit
Dit verwijst naar MX-LC12.

LCT

Grotecapaciteitsladen
Dit verwijst naar MX-LC13 N.

Void gebied

Niet-bedrukt gebied rond de randen van het vel bij het afdrukken

Beeldverlies

Niet-gescand gebied rond de randen van het origineel bij het scannen

Hoofdscanrichting

Richting van machine, voor- en achterzijde
Loodrecht op richting van papierinvoer

Subscanrichting

Papierinvoerrichting

Jogger

Hiermee wordt de uitlijning aangepast van de vellen die in de finisher zijn opgestapeld in voorwaartse en achterwaartse richting voor het nieten.

Aanpassing van de machine

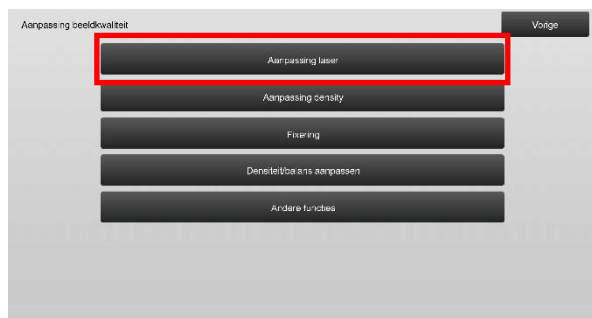
1 Aanpassing beeldkwaliteit

Selecteer [Aanpassing beeldkwaliteit] in het scherm Aanpassing van de machine.



1.1 Aanpassing laser

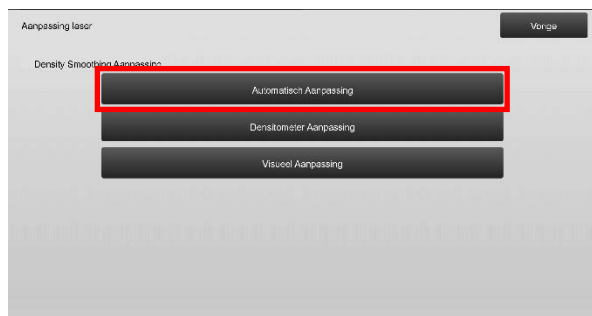
Selecteer [Aanpassing laser] in het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.



1.1.1 Aanpassing density afwijking (Auto aanpassing)

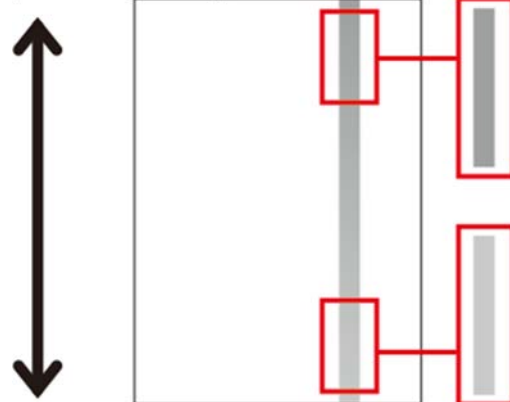
Hiermee wordt de densiteitsafwijking voor het afdrukken in de voorwaartse/achterwaartse richting (hoofdscanrichting) automatisch aangepast.

1) Selecteer [Automatisch Aanpassing] in het scherm Aanpassing laser.

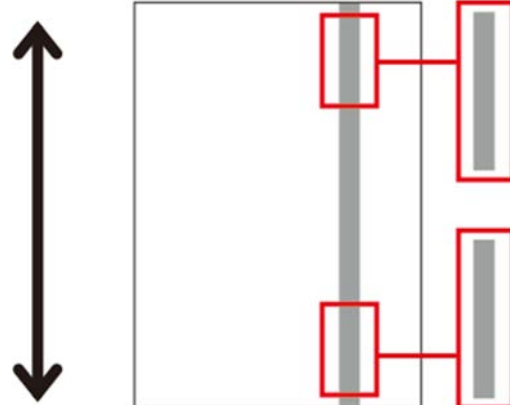


2) Om een testpatch af te drukken, tikt u op de toets [Uitvoeren] in het scherm Aanpassing density afwijking (auto aanpassing). Als u de densiteit moet wijzigen, selecteert u de gewenste densiteit en tikt u op de toets [Uitvoeren].

[Vóór aanpassing]



[Na aanpassing]

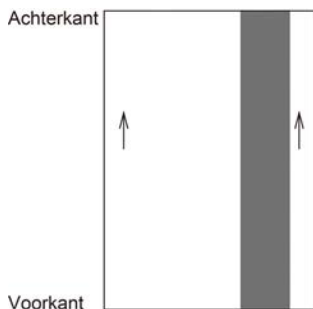


3) Het bericht "Instelwaarde ingest op eff dichtheid (densitometer/visueel) wordt gewist. indien uitgev. Dit uitvoeren? verschijnt wanneer u op de toets [Uitvoeren] tikt. Tik op de toets [Uitvoeren] om door te gaan als u geen probleem ziet. Tik op de toets [Annuleren] als u de waarde niet wilt wissen.

Opmerking:

Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen te zetten, tikt u op de toets [Terug naar uitgangswaarden (Density Smoothing Aanpassing)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. De machine wordt opnieuw opgestart om terug te keren naar de fabrieksinstellingen.

4) Er wordt een testdeel afgedrukt.



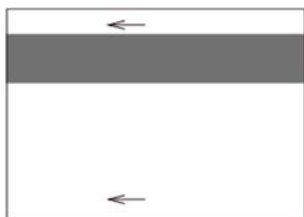
Opmerking:

Wanneer het afdrukken van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Afdrukken van testdeel mislukt. Gebruik A4-papier of papier van het formaat 8 1/2" x 11" voor deze bijstelling. Druk op [Uitvoeren] om het testdeel af te drukken.

5) Plaats het testdeel op de glasplaat en tik op de toets [Uitvoeren] om de aanpassing te starten.

Opmerking:

Wanneer het scannen van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Automatisch bijstellen mislukt. Controleer of het testdeel op juiste wijze op de glasplaat is geplaatst. Druk op [Uitvoeren] om verder te gaan met scannen.



6) Wanneer de aanpassing voltooid is, verschijnt een voltooiingsbericht en wordt het aanpassingsresultaat afgedrukt.

Opmerking:

Wanneer het afdrukken van een aanpassingsresultaat mislukt, verschijnt het volgende bericht: Afdrukken van het aanpassingsresultaat mislukt. Gebruik A4-papier of papier van het formaat 8 1/2" x 11". Druk op [Uitvoeren] om het aanpassingsresultaat af te drukken.



7) Tik op de toets [Vorige] om terug te keren naar het laseraanpassingsscherm.

Opmerking:

Het wordt aanbevolen om de Automatische aanpassing meerdere keren uit te voeren. (2 tot 3 keer)

8) Voer [1.4.3 Gebruikerskalibratie] onder [Instellingen] uit als u niet de aanpassingswaarden wilt wissen die zijn ingesteld met [1.4.1 Aanpassing grijsbalans kopieermachine] en [1.4.2 Afstelling grijsbalans printer] na deze instelling. Kies bij de kalibratie zowel kalibratie van de kopieermachine als de printer.

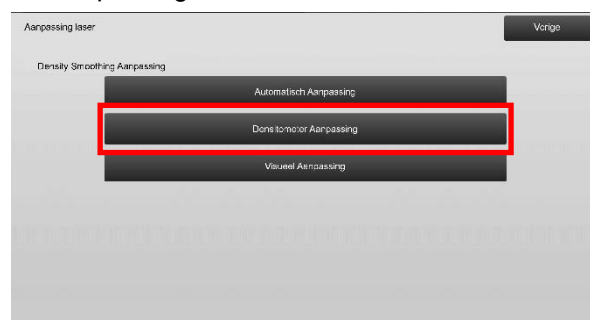
1.1.2 Aanpassing density afwijking (aanpassing densitometer)

Hiermee wordt de densitetisafwijking voor het afdrukken in de voorwaartse/achterwaartse richting (hoofdscanrichting) aangepast door het testdeel te meten met een densitometer.

Opmerking:

De densitometer moet worden voorbereid door gebruikers.

1) Selecteer [Densitometer Aanpassing] in het scherm Aanpassing laser.



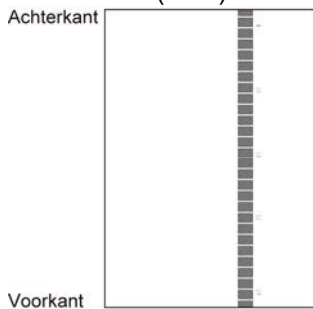
2) Om een testdeel af te drukken, tikt u op de toets [Uitvoeren] in het scherm Aanpassing density afwijking (aanpassing densitometer). Als u de densiteit moet wijzigen, selecteert u de gewenste densiteit en tikt u op de toets [Uitvoeren].



Opmerking:

Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen te zetten, tikt u op de toets [Terug naar uitgangswaarden (Density Smoothing Aanpassing)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. De machine wordt opnieuw opgestart om terug te keren naar de fabrieksinstellingen.

3) Er wordt een testdeel afgedrukt met 1 kolommen van 28 delen (3-30).



Opmerking:

Wanneer het afdrukken van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Afdrukken van testdeel mislukt. Gebruik A4-papier of papier van het formaat 8 1/2" x 11" voor deze bijstelling. Druk op [Uitvoeren] om het testdeel af te drukken.

4) Meet de waarden van de vijf opgegeven posities op het testdeel met de densitometer.

Opmerking:

De vijf waarden moeten allemaal worden ingevoerd. De aanpassing wordt uitgevoerd via een verkleining van alle vijf punten.

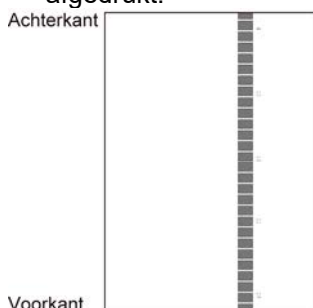
5) Voer de vijf gemeten waarden in en tik op de toets [Uitvoeren] om de aanpassing te starten.

Positie	Waarde	Reikwijdte	Stap
A POSITIE (4)	100	(0 - 300)	1=0,01
B POSITIE (10)	100	(0 - 300)	1=0,01
C POSITIE (16)	100	(0 - 300)	1=0,01
D POSITIE (22)	100	(0 - 300)	1=0,01
E POSITIE(28)	100	(0 - 300)	1=0,01

Invoer bereik: [0] tot [300] (1 = 0,01)

Standaard: elk [100]

6) Wanneer de aanpassing voltooid is, verschijnt een voltooiingsbericht en wordt het aanpassingsresultaat afgedrukt.



Opmerking:

Wanneer het afdrukken van de aanpassingsresultaten mislukt, verschijnt het volgende bericht: Afdrukken van het aanpassingsresultaat mislukt. Gebruik A4-papier of papier van het formaat 8 1/2" x 11". Druk op [Uitvoeren] om het aanpassingsresultaat af te drukken.

7) Controleer de densiteit in het aanpassingsresultaat.

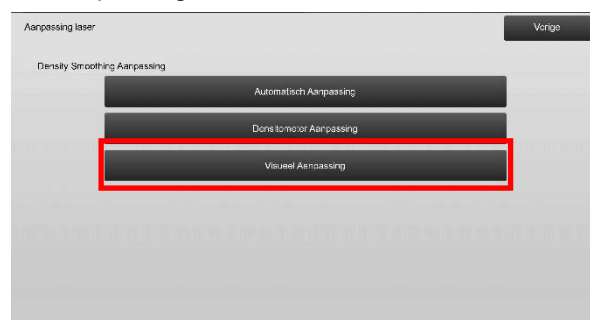
- Wanneer de gewenste densiteit niet bereikt wordt, tikt u op de toets [Opn aanp] en herhaalt u stap 3) tot 7).
- Wanneer de gewenste densiteit bereikt wordt, tikt u op de toets [Vorige] om terug te keren naar het scherm Aanpassing laser.

8) Voer [1.4.3 Gebruikerskalibratie] onder [Instellingen] uit als u niet de aanpassingswaarden wilt wissen die zijn ingesteld met [1.4.1 Aanpassing grijsbalans kopieermachine] en [1.4.2 Afstelling grijsbalans printer] na deze instelling. Kies bij de kalibratie zowel kalibratie van de kopieermachine als de printer.

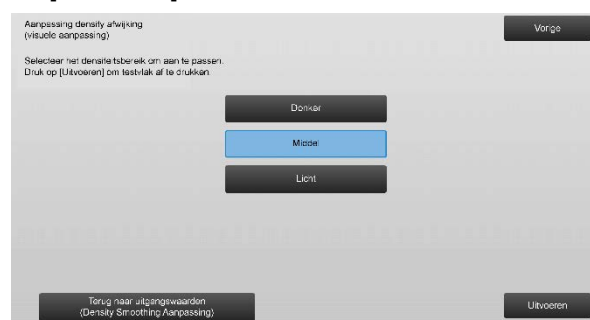
1.1.3 Aanpassing density afwijking (visuele aanpassing)

Hiermee wordt de densiteitsafwijking voor het afdrukken in de voorwaartse/achterwaartse richting (hoofdscanrichting) aangepast door het testdeel visueel te meten.

1) Selecteer [Visueel Aanpassing] in het scherm Aanpassing laser.



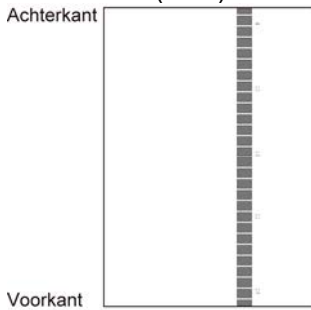
2) Om een testdeel af te drukken, tikt u op de toets [Uitvoeren] in het scherm Aanpassing density afwijking (visuele aanpassing). Als u de densiteit moet wijzigen, selecteert u de gewenste densiteit en tikt u op de toets [Uitvoeren].



Opmerking:

Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen te zetten, tikt u op de toets [Terug naar uitgangswaarden (Density Smoothing Aanpassing)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. De machine wordt opnieuw opgestart om terug te keren naar de fabrieksinstellingen.

3) Er wordt een testdeel afgedrukt met 1 kolommen van 28 delen (3-30).



Opmerking:

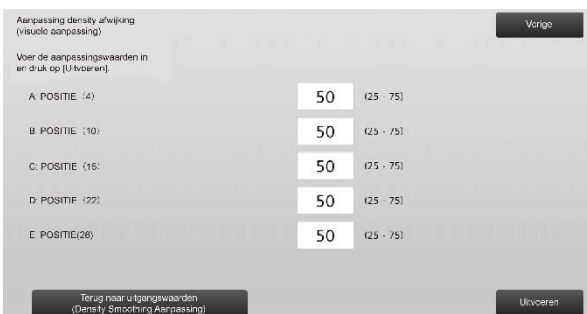
Wanneer het afdrukken van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Afdrukken van testdeel mislukt. Gebruik A4-papier of papier van het formaat 8 1/2" x 11" voor deze bijstelling. Druk op [Uitvoeren] om het testdeel af te drukken.

4) Selecteer [5] of [32] voor het aantal aanpassingspunten.



5) Voer de gewenste waarden in en tik op de toets [Uitvoeren] om de aanpassing te starten.

◆ Wanneer [5] is geselecteerd in stap 4):



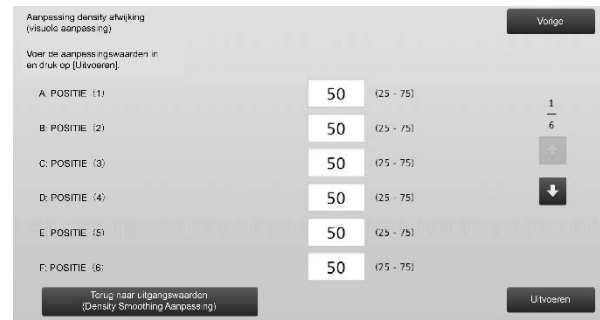
Invoerbereik: [0] tot [100]

Standaard: 50

C: POSITIE (16) staat vast op [50].

◆ Wanneer [32] is geselecteerd in stap 4):

Voorbeeld van het scherm Aanpassing density afwijking (visuele aanpassing)

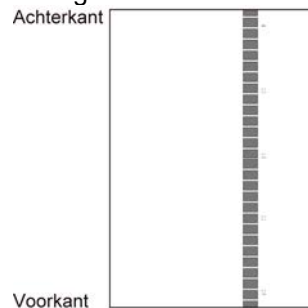


Invoerbereik: [0] tot [100]

Standaard: 50

P: POSITIE (16) staat vast op [50].

6) Wanneer de aanpassing voltooid is, verschijnt een voltooiingsbericht en wordt het aanpassingsresultaat afgedrukt.



Opmerking:

Wanneer het afdrukken van een aanpassingsresultaat mislukt, verschijnt het volgende bericht: Afdrukken van het aanpassingsresultaat mislukt. Gebruik A4-papier of papier van het formaat 8 1/2" x 11". Druk op [Uitvoeren] om het aanpassingsresultaat af te drukken.

- Wanneer de gewenste densiteit niet bereikt wordt, tikt u op de toets [Opn aanp] en herhaalt u stap 3) tot 6).
- In een aanpassing van 4 punten (uitgezonderd vaste waarden) kunnen 4 punten worden ingevoerd om alle resterende 32 punten te extrapoleren en aan te passen.
- In een aanpassing van 28 punten (uitgezonderd vaste punten) kan elk punt worden aangepast.
- Wanneer de gewenste densiteit bereikt wordt, tikt u op de toets [Vorige] om terug te keren naar het scherm Aanpassing laser.

7) Voer [1.4.3 Gebruikerskalibratie] onder [Instellingen] uit als u niet de aanpassingswaarden wilt wissen die zijn ingesteld met [1.4.1 Aanpassing grijsbalans kopieermachine] en [1.4.2 Afstelling grijsbalans printer] na deze instelling. Kies bij de kalibratie zowel kalibratie van de kopieermachine als de printer.

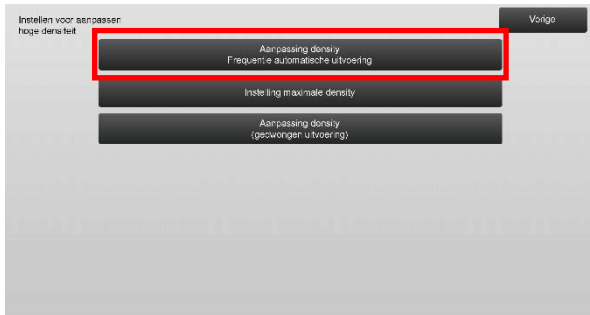
1.2 Aanpassing density

Selecteer [Aanpassing density] in het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.

1.2.1 Aanpassing density Frequentie automatische uitvoering

Hiermee wordt een frequentie-instelling (voorwaarde) opgesteld om automatisch een densiteitsaanpassing (procescontrole) uit te voeren.

- 1) Selecteer [Aanpassing density Frequentie automatische uitvoering] in het scherm Aanpassing density.

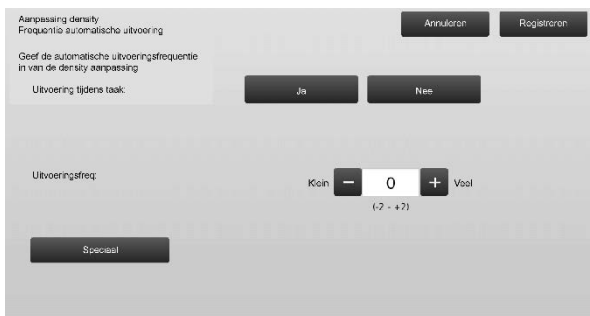


- 2) Wanneer de taakefficiëntie het belangrijkste is, stelt u de densiteitsaanpassing tijdens de taak in op [Nee]. Wanneer de beeldstabiliteit het belangrijkste is, stelt u de densiteitsaanpassing in op [Ja].

Opmerking:

Zelfs indien de densiteitsaanpassing tijdens de taak op [Nee] staat, is het mogelijk dat de densiteit wordt aangepast volgens de toestand van de machine.

- 3) Wanneer de densiteitsaanpassing tijdens de taak op [Ja] staat, tikt u op de toetsen [+] en [-] of gebruikt u het toetsenbord met 10 toetsen dat verschijnt wanneer u op een tekstvak tikt om de uitvoeringsfrequentie van de densiteitsaanpassing te wijzigen.



Densiteitsaanpassing tijdens taak:

[Ja]: De procescontroleaanpassing onderbreekt de taak in uitvoering.

[Nee]: De procescontroleaanpassing onderbreekt de taak in uitvoering niet.

Standaard: [Nee]

Uitvoeringsfrequentie:

Invoerbereik: [-2] tot [2]

Standaard: [0]

Opmerking:

Wanneer de densiteitsaanpassing tijdens een taak in uitvoering op [Nee] wordt gezet, wordt de uitvoeringsfrequentie uitgeschakeld met de standaardwaarde weergegeven.

- 4) Om de instellingen toe te passen, moet de machine opnieuw worden opgestart. Wanneer op de toets [Registreren] wordt getikt, verschijnt een bericht waarmee u wordt gevraagd om de machine opnieuw op te starten.
- 5) Tik op de toets [OK] om de machine opnieuw op te starten.

1.2.2 Instelling maximale density

Hiermee wordt de maximale dichtheid aangepast.

- 1) Selecteer [Instelling maximale density] in het scherm Aanpassing density.
- 2) Om de maximale densiteitsinstelling van de densiteitsaanpassing te wijzigen, tikt u op de toetsen [+] en [-].



Invoerbereik: [-2] tot [2]
Standaard: elk [0]

Opmerking:

Het is mogelijk dat het tonerverbruik stijgt als gevolg van de instellingen.

- 3) Tik op de toets [Registreren] om de instelling te registreren.
- 4) Om de instellingen toe te passen, moet de machine opnieuw worden opgestart. Wanneer op de toets [Registreren] wordt getikt, verschijnt een bericht waarmee u wordt gevraagd om de machine opnieuw op te starten.
- 5) Tik op de toets [OK] om de machine opnieuw op te starten.
- 6) Nadat de machine opnieuw is opgestart, voert u in plaats daarvan de Kleurkalibrering uit in de systeeminstellingen.
- 7) De instelling van stap 3) wordt toegepast.

Opmerking:

Wanneer deze aanpassing wordt uitgevoerd, moeten Aanpassing grijsbalans kopieermachine en Afstelling grijsbalans printer worden aangepast.

Als [Gebruikerskalibratie] wordt uitgevoerd, worden de waarden die zijn ingevoerd met Aanpassing grijsbalans kopieermachine en Afstelling grijsbalans printer geïnitieerd. Als u deze waarden niet wilt initialiseren, moet u in plaats hiervan Kalibratie uitvoeren in de systeeminstellingen..

Wanneer deze afstelling wordt uitgevoerd, verschijnt een bericht in het aanraakscherm met de melding dat u Kalibratie in de systeeminstellingen dient uit te voeren.

1.2.3 Aanpassing density (gedwongen uitvoering)

Hiermee wordt de densiteitsaanpassing (procescontrole) gedwongen uitgevoerd.

- 1) Selecteer [Aanpassing density (gedwongen uitvoering)] in het scherm Aanpassing density.
- 2) Tik op de toets [Uitvoeren] in het scherm Aanpassing density (gedwongen uitvoering).
- 3) Het volgende bericht verschijnt: Wanneer de modus voor Aanpassing beeld density wordt toegepast, wordt meer toner verbruikt en het duurt ongeveer 20 seconden. Dit uitvoeren? Tik op de toets [Uitvoeren] om het bericht te bevestigen.
- 4) Wanneer de aanpassing voltooid is, verschijnt een voltooiingsbericht. Nadat een bepaalde periode verstreken is, begint de machine opnieuw op te starten. (Er worden geen verzoeken door de machine aanvaard in de periode voordat de machine opnieuw opstart.)

1.3 Fixering

Selecteer [Fixering] in het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.

1.3.1 Fusing temperatuur instelling

Hiermee wordt de fixeertemperatuur ingesteld.

De goede resultaten van de fixering hangen in grote mate af van het basiscgewicht van het papier. Selecteer de juiste papiersoort voor de aanpassing van de fixeertemperatuur. Wanneer papier wordt gebruikt dat niet wordt aanbevolen, moet u de eigenschappen van het papier instellen. Zie onder voor de details van de aanpassing.

Aanpassingsdetails

Symptomen om de temperatuur hoger te zetten

- Slechte fixering als gevolg van een lage temperatuur (toner bevindt zich niet op het papier)
- Er is niet voldoende glans toegepast.

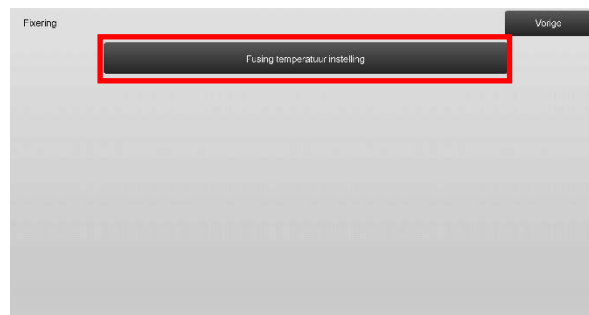
Symptomen om de temperatuur lager te zetten

- Slechte fixering als gevolg van een hoge temperatuur (oppervlak van afbeeldingen is ruw, toner kan loskomen)
- Er is te veel glans toegepast.
- Het papier is gekruld.
- Het papier is gekreukt.
- Het papier loopt vast in het fixeergebied.
- De toner vormt blaren.
- Het papier vormt blaren.

Opmerking:

- Wanneer normaal papier of recycled papier wordt gebruikt, stelt u de [Instelling fusing-temperatuur] van [Apparaatbeheer] in bij [Systeeminstellingen].
- Wanneer niet-aanbevolen glossy papier wordt gebruikt, stelt u de papiereigenschappen in voor het afdrucken met dat specifieke papiergewicht.
- Wanneer een envelop niet goed in de lade geplaatst is, is het mogelijk dat de fixering mislukt of dat de enveloppe kreukt.
- Wanneer een niet-aanbevolen envelop wordt gebruikt, is het mogelijk dat de fixering mislukt of dat de enveloppe kreukt.

- 1) Selecteer [Fusing temperatuur instelling] in het scherm Fixering.



- 2) Om de instelling van de fixeertemperatuur te wijzigen, tikt u op de toetsen [+] en [-] of gebruikt u het toetsenbord met 10 toetsen dat verschijnt wanneer u op een tekstvak tikt.

Voorbeeld van het scherm Fusing temperatuur instelling



Invoerbereik: [-10] tot [10]

Standaard: elk [0]

- 3) Tik op de toets [Registreren] om de instelling te registreren.

Opmerking:

Om de instellingen toe te passen, moet de machine opnieuw worden opgestart. Wanneer op de toets [Registreren] wordt getikt, verschijnt een bericht waarmee u wordt gevraagd om de machine opnieuw op te starten.

- 4) Tik op de toets [OK] om de machine opnieuw op te starten.

1.4 Aanpassing beeldkwaliteit

Selecteer [Aanpassing beeldkwaliteit] in het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.

1.4.1 Aanpassing grijsbalans kopieermachine

Hiermee kan de gradatie-intensiteit voor het afdrukken in de kopieerfunctie worden aangepast door het testdeel visueel te meten.

- 1) Selecteer [Grijsbalans aanpassen (voor Kopie)] in het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.



- 2) Start de afstelling door te tikken op de toets [Uitvoeren] in het scherm Aanpassing grijsbalans kopieermachine.
- 3) Er wordt een aanpassingspatroon afgedrukt.
- 4) Raadpleeg het afstelpatroon en selecteer het dichtheidspunt dat u wilt aanpassen. Voer de gewenste waarde in en tik op de toets [Uitvoeren].

Voorbeeld van het scherm Aanpassing grijsbalans kopieermachine



- Om de densiteitspunten afzonderlijk te wijzigen
De densiteitspunten kunnen afzonderlijk worden opgegeven.
Invoerbereik: [1] tot [999]
Standaard: elk [500]
- Om alle densiteitspunten tegelijkertijd te wijzigen
De densiteitspunten kunnen ook allemaal tegelijkertijd worden opgegeven door het selectievakje [In batch instellen] aan te vinken.
Invoerbereik: [1] tot [999]

Het selectievakje [In batch instellen] is standaard niet aangevinkt. Wanneer dit selectievakje aangevinkt is, verschijnt de waarde [500] in het tekstvak.

Opmerking:

Wanneer het selectievakje [In batch instellen] aangevinkt is, zijn densiteitspunten 1-17 uitgegrijsd. Wanneer dit selectievakje niet aangevinkt is, is het tekstvak voor [In batch instellen] niet actief. (U hoort een piep wanneer op het tekstvak wordt getikt.)

- 5) Start de afstelling door te tikken op de toets [Uitvoeren] in het scherm Aanpassing grijsbalans kopieermachine.

Opmerking:

Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen in te stellen, tikt u op de toets [Terug naar uitgangswaarden (Grijsbalans aanpassen)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. Uw voorkeuren worden teruggezet op de fabrieksinstellingen en het scherm keert terug naar het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.

1.4.2 Afstelling grijsbalans printer

Hiermee kan de gradatie-intensiteit voor het afdrukken in de afdrukfunctie worden aangepast door het testdeel visueel te meten.

- 1) Selecteer [Afstelling grijsbalans printer] in het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.
- 2) Start de afstelling door te tikken op de toets [Uitvoeren] in het scherm Afstelling grijsbalans printer.
- 3) Er wordt een aanpassingspatroon afgedrukt.
- 4) Raadpleeg het aanpassingspatroon en selecteer de kleur en het densiteitspunt voor de aanpassing. Voer de gewenste waarde in en tik dan op de toets [Uitvoeren].

Voorbeeld van het scherm Afstelling grijsbalans printer



- Om de densiteitspunten afzonderlijk te wijzigen
De densiteitspunten kunnen afzonderlijk worden opgegeven.
Invoerbereik: [1] tot [999]
Standaard: elk [500]
- Om alle densiteitspunten tegelijkertijd te wijzigen
De densiteitspunten kunnen ook allemaal tegelijkertijd worden opgegeven door het selectievakje [In batch instellen] aan te vinken.
Invoerbereik: [1] tot [999]

Het selectievakje [In batch instellen] is standaard niet aangevinkt. Wanneer dit selectievakje aangevinkt is, verschijnt de waarde [500] in het tekstvak.

Opmerking:

Wanneer het selectievakje [In batch instellen] aangevinkt is, zijn densiteitspunten 1-17 uitgegrijsd. Wanneer dit selectievakje niet aangevinkt is, is het tekstvak voor [In batch instellen] niet actief. (U hoort een piep wanneer op het tekstvak wordt getikt.)

- 5) Wanneer de aanpassing voltooid is, keert u terug naar het scherm Aanpassing beeldkwaliteit. Tik na de aanpassing opnieuw op de knop [Uitvoeren], druk een testpatroon af en controleer de resultaten van de aanpassing.

Opmerking:

Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen in te stellen, tikt u op de toets [Terug naar uitgangswaarden (Grijsbalans aanpassen)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. Uw voorkeuren worden teruggezet op de fabrieksinstellingen en het scherm keert terug naar het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.

1.4.3 Gebruikerskalibratie

Hiermee wordt automatisch een gradatiedensiteit uitgevoerd voor het afdrucken in de kopieer- en printerfuncties. Het is mogelijk om de aanpassing afzonderlijk uit te voeren voor de kopieer- en printerfuncties.

Met deze functie wordt de scanner gebruikt om de grijsbalans aan te passen.

Opmerking:

- Wanneer deze aanpassing uitgevoerd wordt, worden de waarden die zijn ingesteld bij Aanpassing grijsbalans kopieermachine (1.4.1.) / Afstelling grijsbalans printer (1.4.2) gewist. Voer Kalibratie in de Systeeminstellingen uit om kalibratie uit te voeren zonder die waarden te wissen.
- Wanneer [1.4.4 Kopieer kalibratie per scherm] of [1.4.5 Printer kalibratie per scherm] moet worden uitgevoerd, is deze aanpassing niet nodig.

- 1) Selecteer [Gebruikerskalibratie] in het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.
- 2) Selecteer de gewenste kalibratie en tik op de toets [Uitvoeren] in het scherm Gebruikerskalibratie om een testafdruk te maken.



Selectievakje Kopieer kalibratie*:

Wanneer dit selectievakje aangevinkt is en u tikt op de toets [Uitvoeren], wordt de kopieerkalibratie uitgevoerd.

Selectievakje Printerkalibratie*:

Wanneer dit selectievakje aangevinkt is en u tikt op de toets [Uitvoeren], wordt de printerkalibratie uitgevoerd.

Opmerking:

Wanneer zowel [Kopieer kalibratie] als [Printerkalibratie] aangevinkt is, wordt eerst de kopieerkalibratie uitgevoerd en vervolgens de printerkalibratie.

- 3) Wanneer op de toets [Uitvoeren] wordt getikt, start de aangevinkte kalibratie.
- 4) Er wordt een testdeel afgedrukt.

Opmerking:

Wanneer het afdrucken van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Afdrucken van testdeel mislukt. Gebruik A4-papier of papier van het formaat 8 1/2" x 11" voor deze bijstelling. Druk op [Uitvoeren] om het testdeel af te drukken.

- 5) Plaats de testdeelprinter in stap 4) op de glasplaat (met de dunne lijn op de rand van de pagina aan de linkerkant). Plaats (ongeveer vijf vel) kopieerpapier van hetzelfde formaat als de testpagina boven op de testpagina, sluit de automatische documentinvoereenheid en tik op [Uitvoeren].

Opmerking:

Wanneer het scannen van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Automatisch bijstellen mislukt. Controleer of het testdeel op juiste wijze op de glasplaat is geplaatst. Druk op [Uitvoeren] om verder te gaan met scannen.

- 6) Wanneer de kalibratie voltooid is, verschijnt een voltooiingsbericht. Het voltooiingsbericht hangt af van de uitgevoerde kalibratie.
 - Tik op de toets [Vorige] om terug te keren naar het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.
 - Wanneer zowel [Kopieer kalibratie] als [Printerkalibratie] wordt uitgevoerd, tikt u op de toets [Uitvoeren] om door te gaan naar de uitvoering van de printerkalibratie. Herhaal stap 4) tot 6) voor de printerkalibratie.

1.4.4 Kopieer kalibratie per scherm

Hiermee wordt een gradatiedensiteit uitgevoerd voor het afdrucken in de kopieerfunctie voor elk scherm. De scanner kan worden gebruikt om de kopieerkleurbalans voor elk scherm fijn te stellen.

- 1) Selecteer [Kopieer kalibratie per scherm] in het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.
- 2) Om de kopieerkalibratie per scherm te starten, tikt u op de toets [Uitvoeren] in het scherm Kopieer kalibratie per scherm.
- 3) Er wordt een testdeel afgedrukt.

Opmerking:

Wanneer het afdrucken van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Afdrucken van testdeel mislukt. Gebruik A4-papier of papier van het formaat 8 1/2" x 11" voor deze bijstelling. Druk op [Uitvoeren] om het testdeel af te drukken.

- 4) Plaats het afgedrukte testdeel op de glasplaat en tik op de toets [Uitvoeren] om de automatische aanpassing te starten.

Plaats het testdeel in staande richting.

Opmerking:

Wanneer het scannen van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Automatisch bijstellen mislukt. Controleer of het testdeel op juiste wijze op de glasplaat is geplaatst. Druk op [Uitvoeren] om verder te gaan met scannen.

- 5) Wanneer de aanpassing voltooid is, verschijnt het scherm voor de selectie van het ditherpatroon.
- 6) Voer het gewenste ditherpatroon en tik op de toets [Uitvoeren] om de kalibratie per scherm aan te passen.

- 7) Er wordt een testdeel afgedrukt.

Opmerking:

Wanneer het afdrukken van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Afdrukken van testdeel mislukt. Gebruik A4-papier of papier van het formaat 8 1/2" x 11" voor deze bijstelling. Druk op [Uitvoeren] om het testdeel af te drukken.

- 8) Plaats het afgedrukte testdeel op de glasplaat. Druk op [Uitvoeren] om de automatische aanpassing te starten. Plaats het testdeel in staande richting.

- 9) Wanneer de kopieerkalibratie per scherm voltooid is, verschijnt een voltooiingsbericht.

Opmerking:

Wanneer het scannen van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Automatisch bijstellen mislukt. Controleer of het testdeel op juiste wijze op de glasplaat is geplaatst. Druk op [Uitvoeren] om verder te gaan met scannen.

- Tik op de toets [Patroonselectie] om terug te keren naar het scherm voor de selectie van het ditherpatroon.
- Tik op de toets [Vorige] om terug te keren naar het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.

1.4.5 Printer kalibratie per scherm

Hiermee wordt een gradatiedensiteit uitgevoerd voor het afdrukken in de afdrukfunctie voor elk scherm.

De scanner kan worden gebruikt om de printerkleurbalans voor elk scherm fijn te stellen.

- 1) Selecteer [Printer kalibratie per scherm] in het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.
- 2) Om de printerkalibratie per scherm te starten, tikt u op de toets [Uitvoeren] in het scherm Printer kalibratie per scherm.
- 3) Er wordt een testdeel afgedrukt.

Opmerking:

Wanneer het afdrukken van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Afdrukken van testdeel mislukt. Gebruik A4-papier of papier van het formaat 8 1/2" x 11" voor deze bijstelling. Druk op [Uitvoeren] om het testdeel af te drukken.

- 4) Plaats het afgedrukte testdeel op de glasplaat. Druk op [Uitvoeren] om de automatische aanpassing te starten. Plaats het testdeel in staande richting.

- 5) Wanneer de aanpassing voltooid is, verschijnt het scherm voor de selectie van het ditherpatroon.

- 6) Voer het gewenste ditherpatroon en tik op de toets [Uitvoeren] om de kalibratie per scherm aan te passen.

- 7) Er wordt een testdeel afgedrukt.

Opmerking:

Wanneer het afdrukken van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Afdrukken van testdeel mislukt. Gebruik A4-papier of papier van het formaat 8 1/2" x 11" voor deze bijstelling. Druk op [Uitvoeren] om het testdeel af te drukken.

- 8) Plaats het afgedrukte testdeel op de glasplaat. Druk op [Uitvoeren] om de automatische aanpassing te starten. Plaats het testdeel in staande richting.

- 9) Wanneer de printerkalibratie per scherm voltooid is, verschijnt een voltooiingsbericht.

Opmerking:

Wanneer het scannen van een testdeel mislukt, verschijnt het volgende bericht: Automatisch bijstellen mislukt. Controleer of het testdeel op juiste wijze op de glasplaat is geplaatst. Druk op [Uitvoeren] om verder te gaan met scannen.

- Tik op de toets [Patroonselectie] om terug te keren naar het scherm voor de selectie van het ditherpatroon.
- Tik op de toets [Vorige] om terug te keren naar het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.

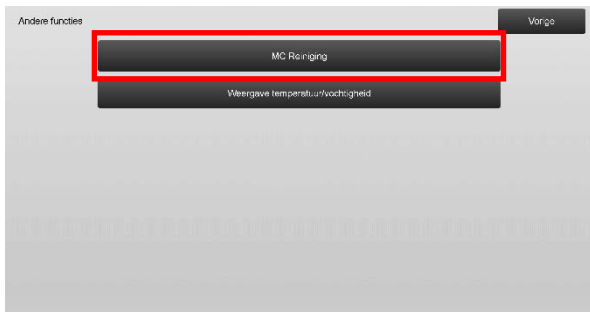
1.5 Andere functies

Selecteer [Andere functies] in het scherm Aanpassing beeldkwaliteit.

1.5.1 MC-reinigingsprocedure

Hiermee wordt de hoofdlader gereinigd.

- 1) Selecteer [MC Reiniging] in het scherm Andere functies.



- 2) Om de reinigingsprocedure van de hoofdlader te starten, tikt u op de toets [Uitvoeren] in het scherm Reinigingsoperatie.
- 3) Wanneer de reinigingsprocedure voltooid is, verschijnt een voltooiingsbericht.
- 4) Tik op de toets [Vorige] om terug te keren naar het scherm Andere functies.

1.5.2 Weergave temperatuur/vochtigheid

Hiermee worden de temperatuur en de vochtigheid in de machine weergegeven.

- 1) Selecteer [Weergave temperatuur/vochtigheid] in het scherm Andere functies.
- 2) De temperatuur en de vochtigheid binnen de machine worden weergegeven (alleen weergave).

Voorbeeld van het scherm Weergave temperatuur/vochtigheid.



Let op:

De aanpassing van de fixeertemperatuur stopt wanneer u de aanpassingsmodus van de machine opent. Daarom is het mogelijk dat de weergegeven temperatuur niet overeenkomt met de fixeertemperatuur voor het afdrukken.

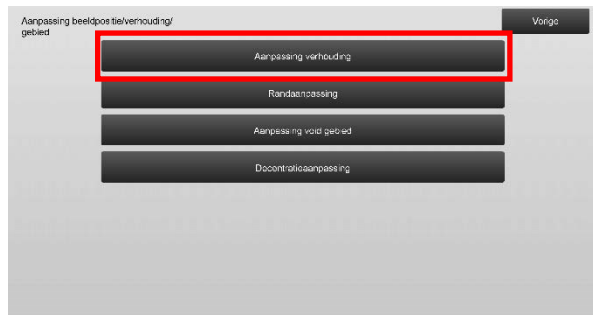
- 3) Tik op de toets [Vorige] om terug te keren naar het scherm Andere functies.

2 Aanpassing beeldpositie/verhouding/gebied

Selecteer [Aanpassing beeldpositie/verhouding/gebied] in het scherm Aanpassing van de machine.

2.1 Aanpassing verhouding

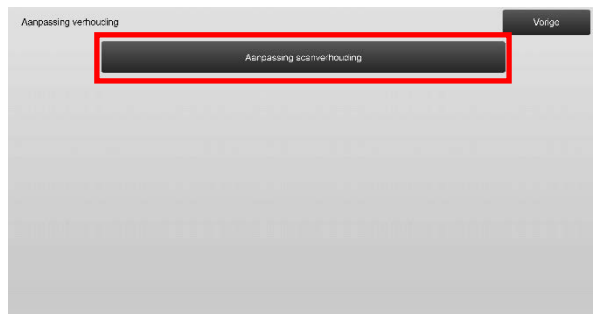
Selecteer [Aanpassing verhouding] in het scherm Aanpassing beeldpositie/verhouding/gebied.



2.1.1 Aanpassing scanverhouding

Hiermee wordt een vergrotingsaanpassing uitgevoerd in de subscanrichting voor het scannen van het origineel in de kopieer- en de scanmodus.

- 1) Selecteer [Aanpassing scanverhouding] in het scherm Aanpassing verhouding. Geef eerst de positie-aanpassing voor het afdrukken op.



- 2) Voer de gewenste waarden in en tik dan op de toets [Registreren].



Invoer bereik: [20] tot [80] (1 = 0,1 %)
Standaard: elk [50]

Opmerking:

Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen in te stellen, tikt u op de toets [Terug naar uitgangswaarden (Aanpassing scanverhouding)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. Uw voorkeuren worden teruggezet op de fabrieksinstellingen en het scherm keert terug naar het scherm Aanpassing verhouding.

2.2 Randaanpassing

Selecteer [Randaanpassing] in het scherm Aanpassing beeldpositie/verhouding/gebied.

2.2.1 Scan aanpassing oorspronkelijke rand

Hiermee wordt de positie van de rand (start van scannen) aangepast voor het scannen van het origineel op de glasplaat.

- 1) Selecteer [Scan aanpassing oorspronkelijke rand (origineel glas)] in het scherm Randaanpassing. Geef eerst de positie-aanpassing voor het afdrukken op.



- 2) Voer de gewenste waarde in en tik dan op de toets [Registreren].



Invoer bereik: [20] tot [80] (1 = 0,1 mm)
Standaard: [50]

Opmerking:

Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen in te stellen, tikt u op de toets [Terug naar standaardinstellingen (Scan aanp. oorspronkel. rand)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. Uw voorkeuren worden teruggezet op de fabrieksinstellingen en het scherm keert terug naar het scherm Randaanpassing.

2.2.2 Aanpass afdrukpositie invoerriicht (Registratiemotor ON-timing)

Hiermee wordt de startpositie voor afdrucken aangepast.

- 1) Selecteer [Aanpass afdrukpositie invoerriicht (Registratiemotor ON-timing)] in het scherm voor randaanpassing.
- 2) Voer de gewenste waarden in en tik op de toets [Registreren].

Component	Waarde	Reikwijdte
Copier lade 1	50	(20-80) 1=0.1mm
Copier lade 2	50	(20-80) 1=0.1mm
Copier lade 3	50	(20-80) 1=0.1mm
Copier lade 4	50	(20-80) 1=0.1mm
Handinvoer	50	(20-80) 1=0.1mm

Het invoerbereik is [20] tot [80] (1 = 0,1 mm) en de standaardwaarde is telkens [50].

Opmerking:

[Handinvoer], [LCC] en [LCT] worden alleen weergegeven wanneer de opties zijn geïnstalleerd.

2.2.3 Scan Origineel Rand afstelling (Duplex/Simplex Pass Feeder)

Hiermee wordt de positie van de rand (start van scannen) aangepast voor het scannen van het origineel uit de origineelinvoer.

- 1) Selecteer [Scan Origineel Rand afstelling (Duplex/Simplex Pass Feeder)] in het scherm Randaanpassing. Geef eerst de positie-aanpassing voor het afdrucken op.
- 2) Voer de gewenste waarden in en tik dan op de toets [Registreren].

Kant	Waarde	Reikwijdte
Kant 1	50	(20-80) 1=0.1mm
Kant 2	50	(20-80) 1=0.1mm

Invoerbereik: [20] tot [80] (1 = 0,1 mm)
Standaard: elk [50]

Opmerking:

Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen in te stellen, tikt u op de toets [Terug naar standaardinstellingen (Scan aanp. oorspronkel. rand)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. Uw voorkeuren worden teruggezet op de fabrieksinstellingen en het scherm keert terug naar het scherm Randaanpassing.

2.3 Aanpassing void gebied

Selecteer [Aanpassing void gebied] in het scherm Aanpassing beeldpositie/verhouding/gebied.

2.3.1 Kopieer instellingen hoeveelheid beeldverlies

Hiermee wordt de hoeveelheid beeldverlies aangepast voor het scannen van een origineel in de kopieermodus.

- 1) Selecteer [Kopieer instellingen hoeveelheid beeldverlies] in het scherm Aanpassing void gebied. Geef eerst de positie-aanpassing voor het afdrucken op.

Instellingen voor hoeveelheid beeldverlies bij kopie (gevoel)

Print Void hoeveelheid instelling

Instellingen voor beeldverlies bij kopie (Duplexinvoer met één gang)

Instellingen hoeveelheid beeldverlies scanner

- 2) Voer de gewenste waarden in en tik dan op de toets [Registreren].

Instelling	Waarde	Reikwijdte
Inst. hoev. beeldverlies rand	30	(0-99) 1=0.1mm
Instelling hoeveel beeldverlies zijde	20	(0-99) 1=0.1mm

Invoerbereik: [0] tot [99] (1 = 0,1 mm)

Standaardwaarden:

Inst. hoev. beeldverlies rand: [30]

Instelling hoeveel beeldverlies zijde: [20]

Opmerking:

Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen in te stellen, tikt u op de toets [Terug naar uitgangswaarden (Beeldverlies bij kopie)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. Uw voorkeuren worden teruggezet op de fabrieksinstellingen en het scherm keert terug naar het scherm Aanpassing void gebied.

2.3.2 Print Void hoeveelheid instelling

Hiermee wordt de hoeveelheid print void aangepast voor het afdrucken.

- 1) Selecteer [Print Void hoeveelheid instelling] in het scherm Aanpassing void gebied.
- 2) Voer de gewenste waarden in en tik dan op de toets [Registreren].



Aanpassing startrand wissen:

Aanpassing achterrand wissen:

Invoer bereik: [30] tot [99] (1 = 0,1 mm)

Aanpassing VOOR/ACHTER rand wissen:

Invoer bereik: [20] tot [99] (1 = 0,1 mm)

Standaardwaarden:

Aanpassing startrand wissen: [30]

Aanpassing achterrand wissen: [30]

Aanpassing VOOR/ACHTER rand wissen: [20]

2.3.3 Duplex/Simplex Pass Feeder Instellingen hoeveelheid beeldverlies

Hiermee wordt de hoeveelheid beeldverlies aangepast voor het scannen van een origineel uit de origineelinvoer in de kopieermodus.

- 1) Selecteer [Duplex/Simplex Pass Feeder Instellingen hoeveelheid beeldverlies] in het scherm Aanpassing void gebied.
Geef eerst de positie-aanpassing voor het afdrucken / voor het scannen op.
- 2) Voer de gewenste waarden in en tik dan op de toets [Registreren].

Voorbeeld van het scherm Duplex/Simplex Pass Feeder Instellingen hoeveelheid beeldverlies



Invoer bereik: [0] tot [99] (1 = 0,1 mm)

Standaardwaarden:

Hoeveelh. beeldverl. startrand kant 1: [20]

Hoeveelh. beeldverl. zijde kant 1: [20]

Hoeveelh. Beeldverl. achterrand kant 1: [30]

Hoeveelh. beeldverl. startrand kant 2: [30]

Hoeveelh. beeldverl. zijde kant 2: [20]

Hoeveelh. Beeldverl. achterrand kant 2: [20]

Opmerking:

Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen in te stellen, tikt u op de toets [Terug naar uitgangswaarden (Beeldverlies bij kopie)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. Uw voorkeuren worden teruggezet op de fabrieksinstellingen en het scherm keert terug naar het scherm Aanpassing void gebied.

2.3.4 Instellingen hoeveelheid beeldverlies scanner

Hiermee wordt de hoeveelheid beeldverlies aangepast voor het scannen van een origineel in de scannermodus.

- 1) Selecteer [Instellingen hoeveelheid beeldverlies scanner] in het scherm Aanpassing void gebied.
Geef eerst de positie-aanpassing voor het afdrucken op.
- 2) Voer de gewenste waarden in en tik dan op de toets [Registreren].

Voorbeeld van het scherm Instellingen hoeveelheid beeldverlies scanner



Invoer bereik: [0] tot [100] (1 = 0,1 mm)

Standaard: elk [0]

Opmerking:

Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen in te stellen, tikt u op de toets [Terug naar uitgangswaarden (Beeldverlies scanner)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. Uw voorkeuren worden teruggezet op de fabrieksinstellingen en het scherm keert terug naar het scherm Aanpassing void gebied.

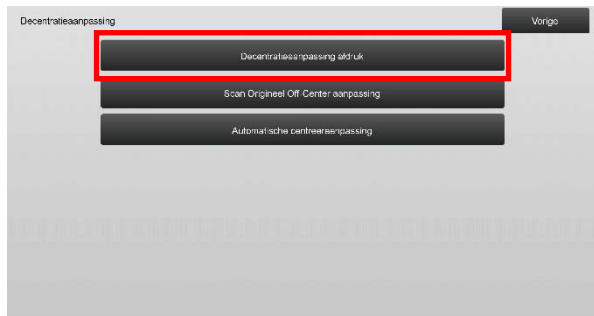
2.4 Decentratieaanpassing

Selecteer [Decentratieaanpassing] in het scherm Aanpassing beeldpositie/verhouding/gebied.

2.4.1 Decentratieaanpassing afdruk

Hiermee wordt de middenpositie voor het afdrucken aangepast.

- 1) Selecteer [Decentratieaanpassing afdruk] in het scherm Decentratieaanpassing.



- 2) Voer de gewenste waarden in en tik dan op de toets [Registreren].

Voorbeeld van het scherm Decentratieaanpassing afdruk



Invoerbereik: [30] tot [70] (1 = 0,1 mm)
Standaard: elk [50]

Opmerking:

- LCT lade 1, LCT lade 2, LCT lade 3, LCT lade 4, LCT-invoerlade en LCC worden alleen weergegeven wanneer de opties geïnstalleerd zijn.
- Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen in te stellen, tikt u op de toets [Terug naar uitgangswaarden (Decentratieaanpassing afdruk)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. Uw voorkeuren worden teruggezet op de fabrieksinstellingen en het scherm keert terug naar het scherm Decentratieaanpassing.

2.4.2 Scan Origineel Off-Center aanpassing

Hiermee wordt de middenpositie voor het scannen van het origineel aangepast.

- 1) Selecteer [Scan Origineel Off-Center aanpassing] in het scherm Decentratieaanpassing. Geef eerst de positie-aanpassing voor het afdrucken op.

- 2) Voer de gewenste waarden in en tik dan op de toets [Registreren].



Invoerbereik: [20] tot [80] (1 = 0,1 mm)
Standaard: elk [50]

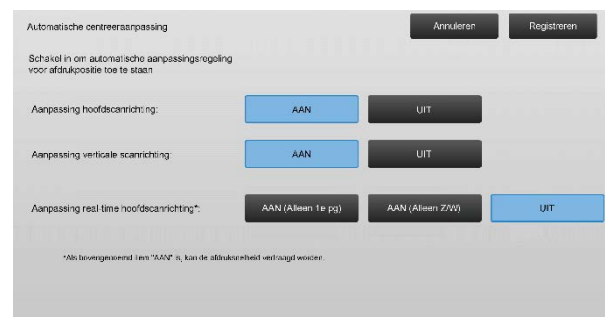
Opmerking:

Om uw voorkeuren terug op de fabrieksinstellingen in te stellen, tikt u op de toets [Terug naar uitgangswaarden (Scan origineel Off-Center)]. Als het bevestigingsbericht wordt weergegeven, tikt u op de toets [OK]. Uw voorkeuren worden teruggezet op de fabrieksinstellingen en het scherm keert terug naar het scherm Decentratieaanpassing.

2.4.3 Automatische centreeraanpassing

Hiermee worden voorwaarde-instellingen gemaakt voor de automatische centreeraanpassing (functie om de papierpositie te detecteren en automatisch een centreeraanpassing uit te voeren).

- 1) Selecteer [Automatische centreeraanpassing] in het scherm Decentratieaanpassing.
- 2) Selecteer [AAN] of [UIT] voor elke scanrichtingaanpassing en tik op de toets [Registreren].



Aanpassing hoofdsanrichting:

Selecteer [AAN] of [UIT]. Standaard: [AAN]

Aanpassing subscanrichting:

Selecteer [AAN] of [UIT]. Standaard: [AAN]

Aanpassing real-time hoofdsanrichting:

Selecteer [AAN] of [UIT]. Standaard: [UIT]

Let op:

Als u de Aanpassing real-time hoofdsanrichting inschakelt, kan dat een invloed hebben op de afdruksnelheid en de levensduur van de drum.

3 Perifere aanpassing

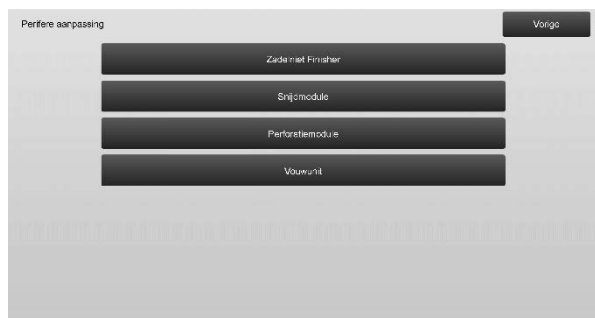
Selecteer [Perifere aanpassing] in het scherm Aanpassing van de machine.

Aanpasbare opties:

De zadelnietfinisher, de snijmodule, de finisher, de perforatiemodule en de vouweenheid kunnen worden aangepast:

De geïnstalleerde opties worden als volgt weergegeven:

- Wanneer de zadelnietfinisher van 100 vel, de snijmodule en de perforatiemodule geïnstalleerd zijn:



3.1 Zadelnietfinisher (wanneer de zadelnietfinisher van 100 vel geïnstalleerd is)

3.1.1 Aanpassing nietpositie

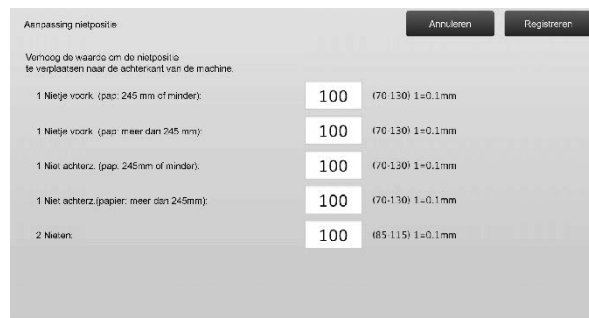
Hiermee wordt de nietpositie in de richting van de papierbreedte aangepast.

- 1) Selecteer [Aanpassing nietpositie] in het scherm Zadelnietfinisher.



- 2) Pas de nietposities in de richting van de papierbreedte aan.

Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op een van de tekstvakken wordt getikt. Voer de gewenste waarden in.



Invoerbereik:

Eén nietje: [70]-[130]

Twee nietjes: [85]-[115] (1 = 0,1 mm)

Standaard: elk 100

Opmerking:

De nietpositie in de papierinvoerrichting kan niet worden aangepast.

Functionele beperking

Voor 2 nietjes hangen de nietposities die kunnen worden aangepast af van het papierformaat en het aantal vellen in een te nieten set, zoals weergegeven in de onderstaande tabel:

Papierformaat	Aantal vellen in een set	Nietpositie die kan worden aangepast
A4R/Letter R of kleiner	20 vellen of minder	Alleen het nietje aan de achterzijde
	Meer dan 20 vellen	Nietjes zowel aan de voorzijde als aan de achterzijde
Groter dan A4R/Letter R	-	Nietjes zowel aan de voorzijde als aan de achterzijde

3.1.2 Aanpassing breedte papieruitlijning voor nieten

Hiermee wordt de joggerbreedte aangepast voor het nieten (papierbreedterichting).
Stel deze aanpassing in wanneer de geniete stapel papier niet goed uitgelijnd is.

- 1) Selecteer [Aanpassing breedte papieruitlijning voor nieten] in het scherm Zadelnietfinisher.
- 2) Pas de afstand tussen de uitlijningsplaten in de richting van de papierbreedte aan voor het nieten.
Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op het tekstvak wordt getikt. Voer de gewenste waarde in.



Invoerbereik: [50] tot [150] (1 = 0,1 mm)
Standaard: [100]

3.1.3 Aanpassing vouwpositie voor zadelvouw

Hiermee wordt de vouwpositie voor de zadelvouw (zonder nieten) aangepast.

- 1) Selecteer [Aanpassing vouwpositie voor zadelvouw] in het scherm Aanpassing van de machine.
- 2) Pas de vouwposities in de richting van het papiertransport voor zadelvouwen aan.
Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op een van de tekstvakken wordt getikt. Voer de gewenste waarden in.



Invoerbereik: [42] tot [58] (1 = 0,25 mm)
Standaard: elk [50]

3.1.4 Aanpassing niet/vouwpositie voor zadelvouw

Hiermee worden de vouw- en nietposities voor zadelnieten (vouwen en nieten) aangepast (de vouw- en nietposities worden samen aangepast).

- 1) Selecteer [Aanpassing niet/vouwpositie voor zadelvouw] in het scherm Aanpassing van de machine.
- 2) Pas de vouw- en nietposities in de richting van het papiertransport voor zadelnieten aan.
Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op een van de tekstvakken wordt getikt. Voer de gewenste waarden in.

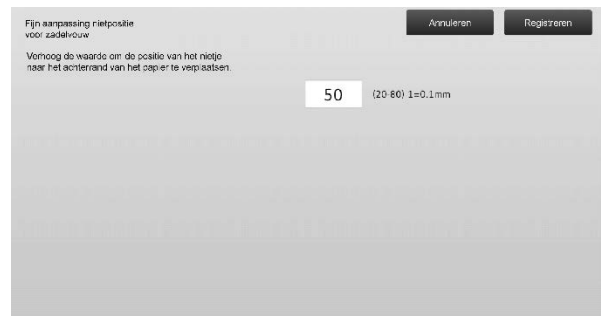


Invoerbereik: [42] tot [58] (1 = 0,25 mm)
Standaard: elk [50]

3.1.5 Fijnaanpassing nietpositie voor zadelvouw

Hiermee wordt een fijnaanpassing van de nietpositie uitgevoerd voor zadelnieten (vouwen en nieten) (alleen gebruikt voor de fijnaanpassing van de nietpositie).

- 1) Selecteer [Fijnaanpassing nietpositie voor zadelvouw] in het scherm Aanpassing van de machine.
- 2) Stel de nietpositie bij in verhouding tot de vouwpositie voor zadelvouwen.
Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op het tekstvak wordt getikt. Voer de gewenste waarde in.



Invoerbereik: [20] tot [80] (1 = 0,1 mm)
Standaard: [50]

3.1.6 Aanpassing breedte uitlijning papier voor zadelnieten/vouwen

Hiermee wordt de joggerbreedte aangepast voor zadelnieten en zadelvouwen.
Stel deze aanpassing in wanneer de geniete stapel papier niet goed uitgelijnd is.

- 1) Selecteer [Aanpassing breedte uitlijning papier voor zadelnieten/vouwen] in het scherm Zadelnietfinisher.
- 2) Pas de afstand tussen de uitlijningsplaten in de richting van de papierbreedte aan voor zadelnieten/zadelvouwen.
Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op het tekstvak wordt getikt. Voer de gewenste waarde in.



Invoerbereik: [80] tot [120] (1 = 0,20944 mm)
Standaard: [100]

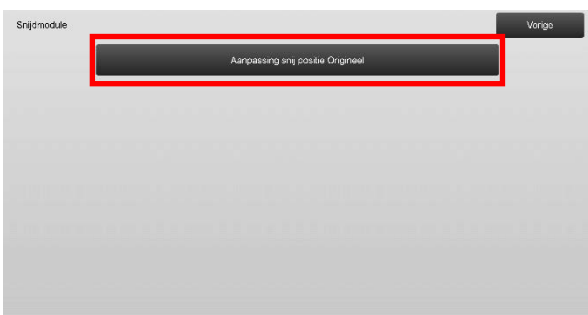
3.2 Snijmodule

Selecteer [Snijmodule] in het scherm Perifere aanpassing.

3.2.1 Aanpassing snijpositie Origineel

Hiermee wordt de snijpositie van het origineel voor zadelnieten (vouwen en nieten) aangepast.
Hiermee wordt de afwijking van de eigenlijke snijhoeveelheid aangepast op basis van de hoeveelheid die is ingesteld bij de instellingen voor het snijden.

- 1) Selecteer [Aanpassing snijpositie Origineel] in het scherm Snijmodule.



- 2) Pas de snijpositie van het origineel aan voor zadelnieten.
Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op een van de tekstvakken wordt getikt. Voer de gewenste waarden in.



Invoerbereik: [50] tot [150] (1 = 0,1 mm)
Standaard: elk [100]

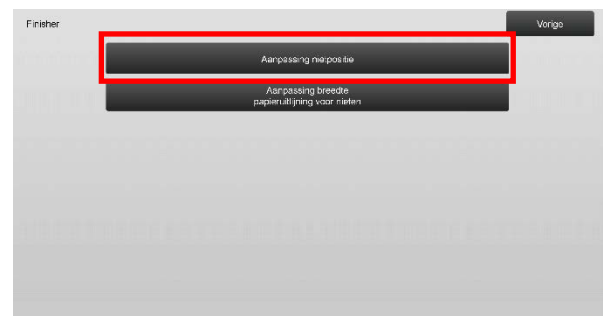
3.3 Finisher (wanneer de finisher van 100 vel geïnstalleerd is)

Selecteer [Finisher] in het scherm Perifere aanpassing.

3.3.1 Aanpassing nietpositie

Hiermee wordt de nietpositie voor het nieten in de richting van de papierbreedte aangepast.

- 1) Selecteer [Aanpassing nietpositie] in het scherm Finisher.



- 2) Pas de nietposities in de richting van de papierbreedte aan.
Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op een van de tekstvakken wordt getikt. Voer de gewenste waarden in.



Invoerbereik:
Eén nietje: [70]-[130] (1 = 0,1 mm)
Twee nietjes: [85]-[115] (1 = 0,1 mm)
Standaard: elk [100]

Opmerking:

De nietpositie in de papierinvoerrichting kan niet worden aangepast.

Functionele beperking

Voor 2 nietjes hangen de nietposities die kunnen worden aangepast af van het papierformaat en het aantal vellen in een te nieten set, zoals weergegeven in de onderstaande tabel:

Papierformaat	Aantal vellen in een set	Nietpositie die kan worden aangepast
A4R/Letter R of kleiner	20 vellen of minder	Alleen het nietje aan de achterzijde
	Meer dan 20 vellen	Nietjes zowel aan de voorzijde als aan de achterzijde
Groter dan A4R/Letter R	-	Nietjes zowel aan de voorzijde als aan de achterzijde

3.3.2 Aanpassing breedte papieruitlijning voor nieten

Hiermee wordt de joggerbreedte aangepast voor het nieten (papierbreedterichting).

- 1) Selecteer [Aanpassing breedte papieruitlijning voor nieten] in het scherm Finisher.
- 2) Pas de afstand tussen de uitlijningsplaten in de richting van de papierbreedte aan voor het nieten. Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op het tekstvak wordt getikt. Voer de gewenste waarde in.

Invoerbereik: [50] tot [150] (1 = 0,1 mm)
Standaard: [100]

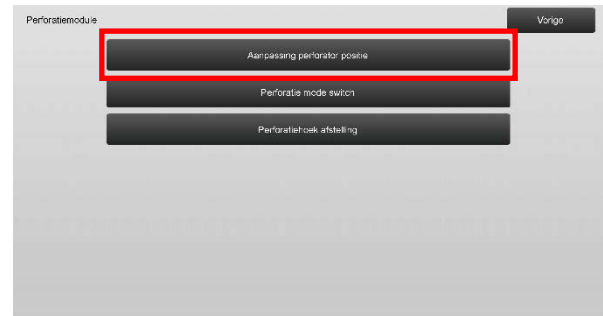
3.4 Perforatiemodule (wanneer de zadelnietfinisher voor 100 vellen en de perforatiemodule voor de finisher geïnstalleerd zijn)

Selecteer [Perforatiemodule] in het scherm Perifere aanpassing.

3.4.1 Aanpassing perforatorpositie

Hiermee wordt de perforatiepositie vanaf de papierrand of in de richting van de papierbreedte uitgevoerd.

- 1) Selecteer [Aanpassing perforator positie] in het scherm Zadelnietfinisher.



- 2) Pas de positie van de perforaties aan in verhouding tot de startrand en in de richting van de papierbreedte. Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op het tekstvak wordt getikt. Voer de gewenste waarde in.

Subscanrichting:

Invoerbereik: [50] tot [150] (1 = 0,1 mm)
Standaard: [100]

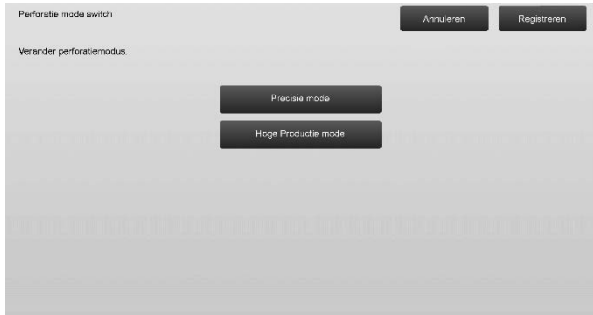
Hoofdscanrichting:

Invoerbereik: [85] tot [115] (1 = 0,1 mm)
Standaard: [100]

3.4.2 Perforatie mode switch

Hiermee wordt van perforatiemodus gewisseld.
 Precisie mode: Hiermee wordt prioriteit gegeven aan de nauwkeurigheid van de perforatiepositie bij het perforeren.
 Hoge productie mode: Hiermee wordt prioriteit gegeven aan de snelheid bij het perforeren.

- 1) Selecteer [Perforatie mode switch] in het scherm Zadelnietfinisher.
- 2) Selecteer [Precisie mode] of [Hoge productie mode] als perforatiemodus.



Standaard: [Hoge productie mode]

Opmerking:

Selecteer [Precisie mode] wanneer de perforatie scheef in het papier zit.

- 3) Tik op de toets [Registreren] om naar de gewenste modus over te schakelen.

3.4.3 Perforatiehoek afstelling

Hiermee wordt de schuinstand (papierhelling) aangepast voor het perforeren in de Precisiemodus.
 Voer deze aanpassing uit wanneer de perforatie scheef in het papier zit in de Precisiemodus.

- 1) Selecteer [Perforatiehoek afstelling] in het scherm Zadelnietfinisher.
- 2) Pas de hoeveelheden van de papierknik voor de aanpassing van de schuinstand van het papier in de Precisiemodus aan.
 Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op een van de tekstvakken wordt getikt. Voer de gewenste waarden in.



Invoerbereik: [80] tot [120] (1 = 0,1 mm)
 Standaard: elk [100]

3.5 Vouweenheid

Selecteer [Vouweenheid] in het scherm Perifere aanpassing.

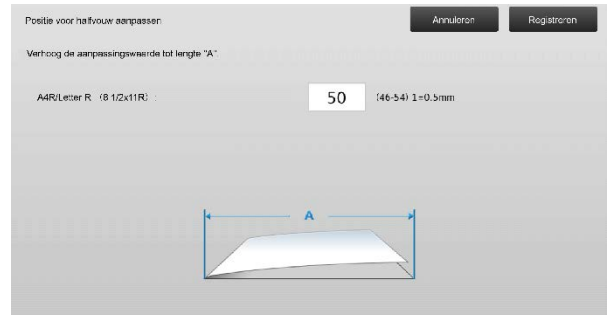
3.5.1 Aanpassing zadelvouwpositie

Hiermee wordt de vouwpositie voor het zadelvouwen aangepast.

- 1) Selecteer [Aanpassing zadelvouwpositie] in het scherm Vouweenheid.

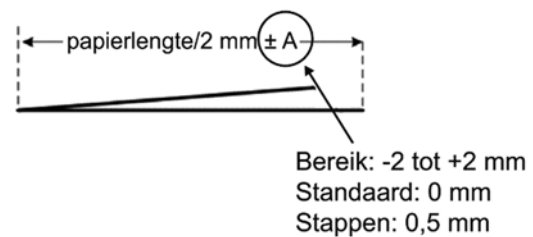


- 2) Pas de zadelvouwpositie aan voor wanneer de vouweenheid geïnstalleerd is.
 Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op het tekstvak wordt getikt. Voer de gewenste waarde in.



Invoerbereik: [46] tot [54] (1 = 0,5 mm)
 Standaard: [50]

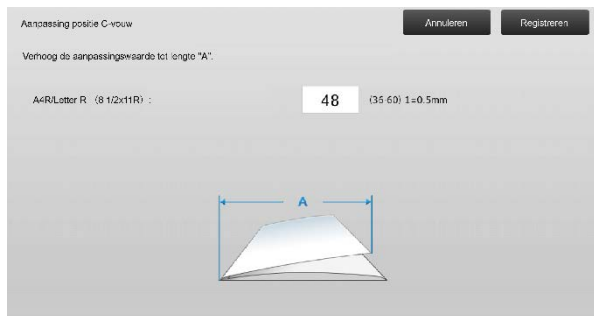
Diagram waarop de zadelvouwpositie is aangeduid



3.5.2 Aanpassing positie C-vouw

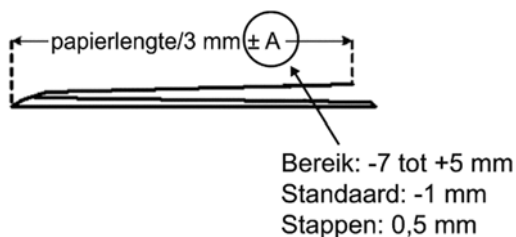
Hiermee wordt de vouwpositie voor het C-vouwen aangepast.

- 1) Selecteer [Aanpassing positie C-vouw] in het scherm Vouweenheid.
- 2) Pas de C-vouwpositie aan voor wanneer de vouweenheid geïnstalleerd is. Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op het tekstvak wordt getikt. Voer de gewenste waarde in.



Invoerbereik: [36] tot [60] (1 = 0,5 mm)
Standaard: [48]

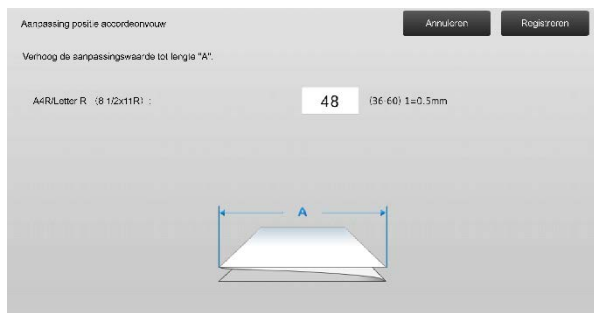
Diagram waarop de C-vouwpositie is aangeduid



3.5.3 Aanpassing positie accordeonvouw

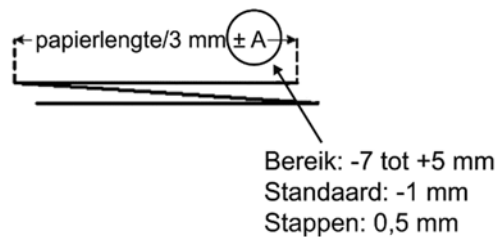
Hiermee wordt de vouwpositie voor het accordeonvouwen aangepast.

- 1) Selecteer [Aanpassing positie accordeonvouw] in het scherm Vouweenheid.
- 2) Pas de accordeonvouwpositie aan voor wanneer de vouweenheid geïnstalleerd is. Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op het tekstvak wordt getikt. Voer de gewenste waarde in.



Invoerbereik: [36] tot [60] (1 = 0,5 mm)
Standaard: [48]

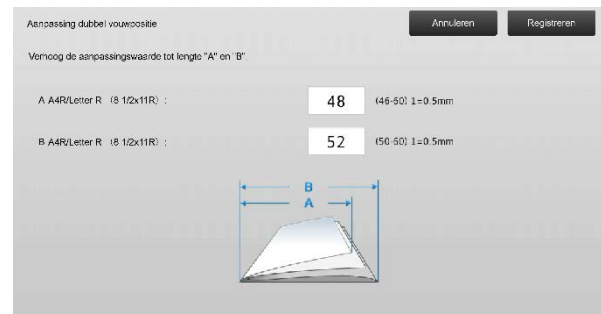
Diagram waarop de accordeonvouwpositie is aangeduid



3.5.4 Aanpassing dubbel vouwpositie

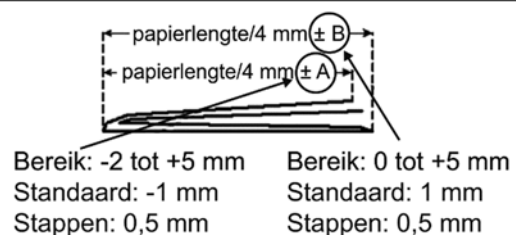
Hiermee wordt de vouwpositie voor het dubbelvouwen aangepast.

- 1) Selecteer [Aanpassing dubbel vouwpositie] in het scherm Vouweenheid.
- 2) Pas de dubbelvouwpositie aan voor wanneer de vouweenheid geïnstalleerd is. Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op een van de tekstvakken wordt getikt. Voer de gewenste waarden in.



Invoerbereik:
A4R/Letter R (8 1/2 x 11R): [46] tot [60] (1 = 0,5 mm)
Standaard: [48]
A4R/Letter R (8 1/2 x 11R): [50] tot [60] (1 = 0,5 mm)
Standaard: [52]

Diagram waarop de dubbelvouwpositie is aangeduid



3.5.5 Aanpassing positie Z-vouw

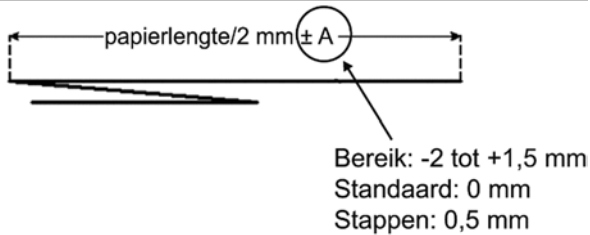
Hiermee wordt de vouwpositie voor het Z-vouwen aangepast.

- 1) Selecteer [Aanpassing positie Z-vouw] in het scherm Vouweenheid.
- 2) Pas de Z-vouwpositie aan voor wanneer de vouweenheid geïnstalleerd is. Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op een van de tekstvakken wordt getikt. Voer de gewenste waarden in.



Invoer bereik: [46]-[53]
De standaardinstelling is [50].

Diagram waarop de Z-vouwpositie is aangeduid



4 Instellen Waarde Lijst Afdrukken

De waarden van de huidige instellingen en de fabrieksinstellingen voor de items in de machineaanpassing kunnen worden afgedrukt.

Selecteer [Instellen Waarde Lijst Afdrukken] in het scherm Aanpassing van de machine.

Opmerking:

Instellingen die werden gewijzigd in vergelijking met de fabrieksinstellingen, zijn aangeduid met een sterretje.

- 1) Selecteer de af te drukken items.



Standaard: Alles [aangevinkt]

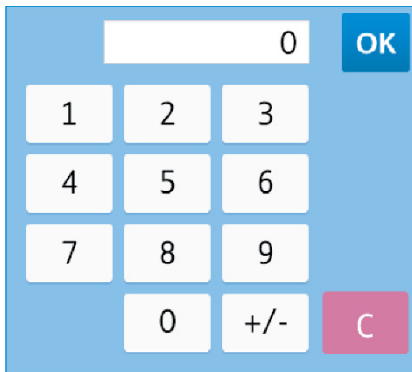
- 2) Als u de geselecteerde items wilt afdrukken, tikt u op de toets [Afdrukken].

Opmerking:

De toets [Afdrukken] is uitgereisd wanneer er geen item aangevinkt is.

5 Lay-out van het toetsenbord met 10 toetsen

- 1) Het toetsenbord met 10 toetsen dat wordt gebruikt voor de machineaanpassing bestaat uit de cijfertoetsen 0 tot 9 en de toetsen [C] en [OK] en het cijferdisplay.
- 2) De cijfertoetsen op het toetsenbord met 10 toetsen zijn gesorteerd van klein naar groot, vanaf de linkerbovenhoek. De volgorde kan niet worden gewijzigd.



5.1 Plaats van het toetsenbord met 10 toetsen op het scherm

Het toetsenbord met 10 toetsen verschijnt wanneer op een van de tekstvakken in het scherm wordt getikt.



5.2 Gedrag van het toetsenbord met 10 toetsen

Het toetsenbord met 10 toetsen gedraagt zich als volgt:

- Wanneer het toetsenbord met 10 toetsen wordt geopend, geeft het cijferdisplay standaard de waarde weer die momenteel in het tekstvak wordt weergegeven, of de standaardfabrieks waarde.
- Als een nieuwe waarde wordt ingevoerd met de cijfertoetsen van 0 tot 9, wordt de waarde die in het cijferdisplay staat, overschreven.
- Het toetsenbord met 10 toetsen wordt gesloten door op de toets [OK] te tikken. Wanneer het toetsenbord met 10 toetsen wordt gesloten, wordt de waarde van het cijferdisplay weergegeven in het tekstvak. Als een waarde hoger is dan de maximumwaarde, wordt ze niet aanvaard. Er weerklinkt dan een piepsignaal om u te waarschuwen wanneer u op een cijfertoets drukt die leidt tot een te hoge waarde. Wanneer de waarde in het cijferdisplay lager is dan de minimumwaarde, is de toets [OK] niet beschikbaar.
- De waarde in het cijferdisplay wordt gewist door op de toets [C] te drukken. Wanneer op de toets [OK] wordt getikt net nadat het cijferdisplay werd gewist, wordt de invoer geannuleerd en wordt ze niet in het tekstvak weergegeven. De oorspronkelijke waarde van de fabrieksinstelling blijft van toepassing.
- De toetsen [Annuleren] en [Vorige] in elk instellingenschermbord zijn actief terwijl het toetsenbord met 10 toetsen wordt weergegeven. Wanneer op de toetsen [Annuleren] en [Vorige] wordt getikt, wordt de waarde die op dat moment wordt ingevoerd via het toetsenbord met 10 toetsen geannuleerd en wordt het toetsenbord met 10 toetsen gesloten. Het scherm keert terug naar het vorige scherm. De toetsen [Registreren], [Uitvoeren] en [Terug naar uitgangswaarden] in elk instellingenschermbord zijn echter niet actief terwijl het toetsenbord met 10 toetsen wordt weergegeven.

SHARP[®]