

SHARP[®]

MX-M1056

MX-M1206

Maskinjusteringsguide for administrator

Forsiktig

Maskinjustering forutsetter at en administrator som har tilstrekkelig kjennskap til vedlikehold og drift av maskiner og er ansvarlig for dem, foretar justeringen.

Endring av justeringsverdiene som er gitt i maskinjusteringen uten å ha tilstrekkelig kjennskap kan medføre uventede hendelser som for eksempel utilstrekkelig utskriftskvalitet eller produksytelse, høyere tonerforbruk og påvirkning av maskinens levetid.

Innholdsfortegnelse

1	Justering av bildekvalitet	6
1.1	Laserjustering	6
1.1.1	Justering av ujevn densitet (autojustering)	6
1.1.2	Justering av ujevn densitet (densitometerustering)	7
1.1.3	Justering av ujevn densitet (visuell justering)	8
1.2	Densitetsjustering	10
1.2.1	Justering av densitet Automatisk utførelsesfrekvens	10
1.2.2	Innstilling for maksimum densitet	10
1.2.3	Justering av densitet (tvungen utførelse)	11
1.3	Varmebehandling	11
1.3.1	Innstilling for Fixieringstemperatur	11
1.4	Justering av bildekvalitet	12
1.4.1	Justering av gråbalanse motor	12
1.4.2	Justering av skriverens gråbalanse	12
1.4.3	Brukerkalibrering	13
1.4.4	Kopier kalibrering på skjerm	13
1.4.5	Skriverkalibrering på skjerm	14
1.5	Andre funksjoner	15
1.5.1	Hovedlader-rekseoperasjon	15
1.5.2	Viser temperatur/fuktighet	15
2	Justering av bildeplassering/ratio/område	16
2.1	Justering av ratio	16
2.1.1	Justering av skanningsforhold	16
2.2	Kantjustering	16
2.2.1	Skann original kantjustering	16
2.2.2	Materetning og utskriftstillingsjust (Registreringsmotor på timing)	17
2.2.3	Skann original kantjustering (Dupleks dokumentmater)	17
2.3	Justering av tomt område	17
2.3.1	Innstillinger for kopi bildetapsmengde	17
2.3.2	Innstillinger for mengde bildetap i utskrift	18
2.3.3	Dupleks enkeltside-materinnstillinger for mengde bildetap	18
2.3.4	Innstillinger for bildetapsmengde for skanner	18
2.4	Forskjvningsjustering	19
2.4.1	Forskjvningsjust Utskrift	19
2.4.2	Original forskjvningsjustering skanning	19
2.4.3	Justering for autosentrering	19

3	Perifer justering	20
3.1	Etterbehandler med ryggstifter (Når 100-arks etterbehandleren med ryggstifter er installert)	20
3.1.1	Justering av stifteposisjon	20
3.1.2	Justering av papirinnstillingsbredde for stifting	21
3.1.3	Justering av brettposisjon for ryggbretting	21
3.1.4	Justering av brette-/stifteposisjon for ryggstifting	21
3.1.5	Finjustering av stifteposisjon for ryggstifting	21
3.1.6	Justering av papirtilpasningbredde for ryggstifting/ryggbrett	22
3.2	Beskjæringsmodul.....	22
3.2.1	Justering av trimming opprinnelig punkt.....	22
3.3	Etterbehandler (Når 100-arks etterbehandleren er installert)	22
3.3.1	Justering av stifteposisjon	22
3.3.2	Justering av papirinnstillingsbredde for stifting	23
3.4	Stansemodul (Når 100-arks etterbehandleren med ryggstifter og stansemodulen for etterbehandleren er installert).....	23
3.4.1	Justering av hullingsposisjon.....	23
3.4.2	Modusbryter for hulleoperasjon.....	24
3.4.3	Justering av skrå hulleoperasjon.....	24
3.5	Bretteenhet	24
3.5.1	Justering av ryggbrettposisjons.....	24
3.5.2	Justering av C-brettposisjon.....	25
3.5.3	Justering av trekkspillbrettposisjon	25
3.5.4	Justering av dobbeltbrettposisjon.....	25
3.5.5	Justering av Z-brettposisjon	26
4	Innstilling verdi listeutskrift.....	26
5	Oppsett for 10-tasters tastaturet	27
5.1	Plassering av 10-tasters tastaturet på skjermen.....	27
5.2	Oppførelsspesifikasjoner for 10-tasters tastaturet.....	27

Hensikten med dokumentet

Dette dokumentet skal forklare innholdet, fremgangsmåten og forsiktighetsregler for hver justering slik at brukere som er ansvarlige for vedlikehold av maskinen forstår og utfører justering av maskinen riktig.

For å justere maskinen, trykk på tasten [Maskin justering] på hjemskjermen for å åpne skjermbildet Justering av maskinen.

■Hjemskjerm



※Mens maskinen arbeider, kan den ikke gå inn i skjermbildet [Maskin justering]. Hvis [Maskin justering] trykkes, vises følgende melding sammen med et pip: Maskinjustering er ikke tilgjengelig grunnet jobben som er reservert/pågår.

Terminologi

Prosesskontroll

Justering av tetthet utføres automatisk enten i løpet av jobben eller mellom jobber.

Justering av gråbalanse

Manuell justering for graderingstetthet
Denne justeringen foretas ved å definere spesifikke justeringsverdier for tetthetspunktene til graderingstettheten.

Kalibrering

Automatisk justering for graderingstetthet
Denne justeringen utføres ved å skanne et trykt testmønster med originalglass.

Utjevning

Dette referer til skjermjusteringen, som er graderings (halvtone)-prosessen, herunder feildiffusjon og utjevning.

Hovedlader

Denne lader trommelen elektrisk.

Enkeltmater

Spesialsuff

LCC

Høykapasitetskassett
Dette referer til enten MX-LC12.

LCT

Høykapasitetsbrett
Dette refererer til MX-LC13 N.

Tomt område

Tomt område rundt kantene på utskriftsarket.

Billedtap

Uskannet område rundt kantene på originalene som skannes.

Hovedskanneretning

Maskinretning foran og bak
Loddrett på papirmatingsretningen

Vertikal skanneretning

Papirmatingsretning

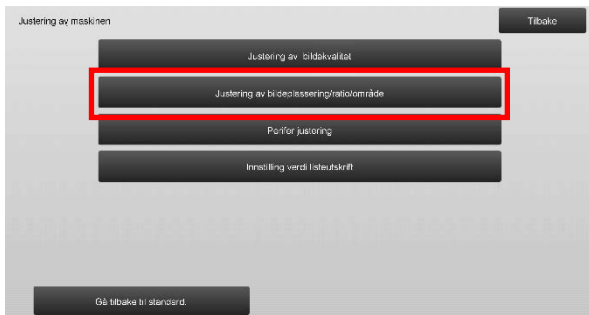
Jogger

Dette justerer retningen til arkene som samler seg i ferdiggjøreren i front- og bakretningen for stifting.

Justering av maskinen

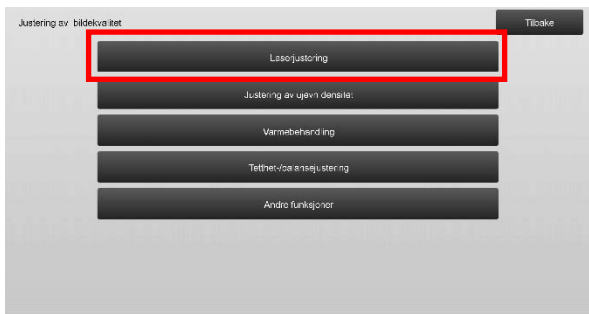
1 Justering av bildekvalitet

Velg [Justering av bildekvalitet] i skjermbildet Justering av maskinen.



1.1 Laserjustering

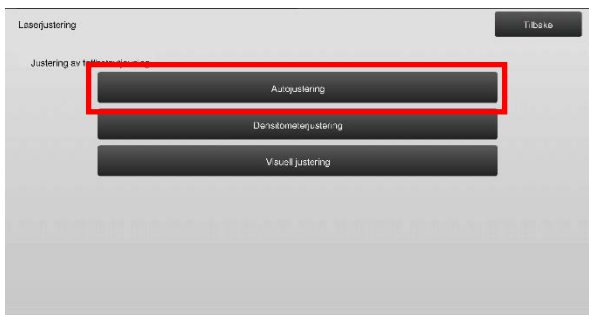
Velg [Laserjustering] i skjermbildet for justering av bildekvalitet.



1.1.1 Justering av ujevn densitet (autojustering)

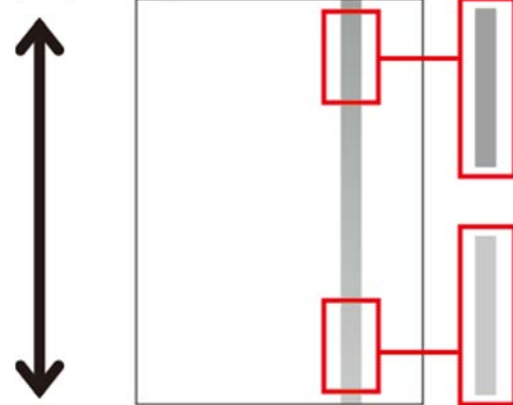
Dette utfører justering av ujevn densitet for utskrift i front / bak (hovedskann)-retning automatisk.

1) Velg [Autojustering] i skjermbildet for laserjustering.

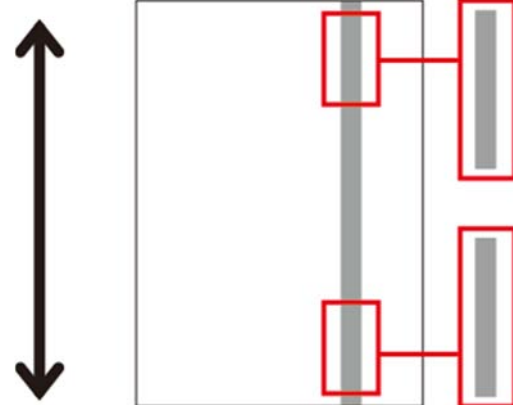


2) For å foreta en testutskrift, trykk på [Utfør]-tasten i skjermbildet Justering av ujevn densitet (Autojustering). Hvis du må endre densitet, velg ønsket densitet og trykk deretter på [Utfør]-tasten.

[Før justering]



[Etter justering]

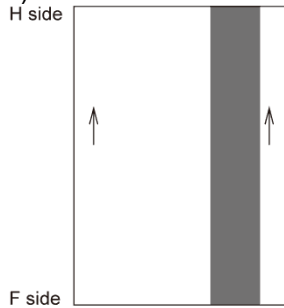


3) Meldingen "Verdi satt til Justering av ujevn densitet (Densitometer/Visuell) blir slettet hvis utført. Utfør?" vises når du trykker på [Utfør]-tasten. Trykk på [Utfør]-tasten for å fortsette hvis ingen problemer vises. Trykk [Annuller]-tasten hvis du ikke ønsker å slette verdien.

Merk:

For å tilbakestille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (Just. av tetthetsutjevning)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Maskinen starter på nytt for å gå tilbake til fabrikkstandard.

4) En testark skrives ut.



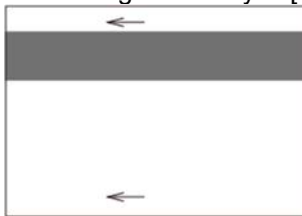
Merk:

Når en testutskrift mislykkes, vises følgende melding:
Testutskriften mislyktes. Bruk A4 eller 8 1/2" X 11" papir for denne justeringen. Trykk [Utfør] for å skrive ut testarket.

5) Plasser testarket på dokumentglasset og trykk [Utfør]-tasten for å starte justeringen.

Merk:

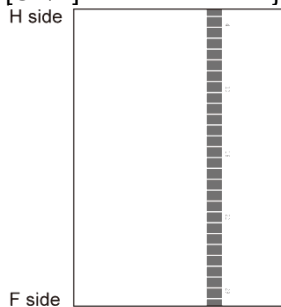
Når skanningen av et testark mislykkes, vises følgende melding: Autojusteringen mislyktes. Vennligst kontroller om testarket er riktig plassert på dokumentglasset. Trykk [Utfør] for å skanne på nytt.



6) Når justeringen er fullført, vises en fullføringsmelding og resultatet av justeringen skrives ut.

Merk:

Når utskriften av justeringsresultatet mislykkes, vises følgende melding: Utskrift av justeringsresultatet mislyktes. Bruk A4 eller 8 1/2" X 11" papir. Trykk [Utfør] for å skrive ut justeringsresultatet.



7) Trykk på [Tilbake]-tasten for å gå tilbake til skjermbildet for laserjustering.

Merk:

Det anbefales at autojustering utføres flere ganger. (2 til 3 ganger)

8) Det er viktig at du utfører [1.4.3 Brukerkalibrering] under [Innstillinger] hvis du ikke vil slette justeringsverdiene angitt av [1.4.1 Justering av gråbalanse motor] og [1.4.2 Justering av skriverens gråbalanse]) etter denne justeringen. Pass på at du velger både kopi- og utskriftskalibreringene i kalibreringen.

1.1.2 Justering av ujevn densitet (densitometerustering)

Dette utfører justering av ujevn densitet for utskrift i front / bak (hovedskann)-retning ved å måle et testark med densitometer.

Merk:

Densitometeret må klargjøres av brukerne.

1) Velg [Densitometerjustering] i skjermbildet for laserjustering.



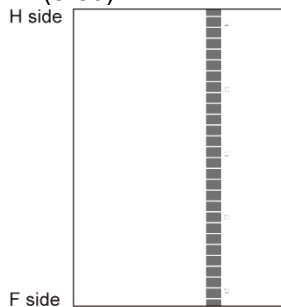
2) For å foreta en testutskrift, trykk på [Utfør]-knappen i skjermbildet Justering av ujevn densitet (Densitometerjustering). Hvis du må endre densitet, velg ønsket densitet og trykk deretter på [Utfør]-tasten.



Merk:

For å tilbakestille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (Just. av tetthetsutjevning)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Maskinen starter på nytt for å gå tilbake til fabrikkstandard.

- 3) Et testark som inneholder 1 kolonne med 28 felter (3-30) skrives ut.



Merk:

Når en testutskrift mislykkes, vises følgende melding: Testutskriften mislyktes. Bruk A4 eller 8 1/2" X 11" papir for denne justeringen. Trykk [Utfør] for å skrive ut testarket.

- 4) Mål verdiene til de fem spesifiserte posisjonene på testarket med densitometeret.

Merk:

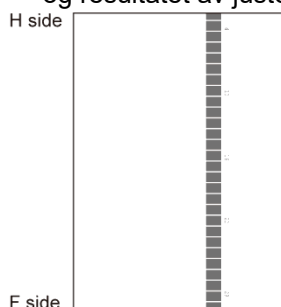
Alle fem verdiene må skrives inn. Justeringen utføres ved å redusere alle de fem punktene.

- 5) Skriv inn de fem målte verdiene og trykk på [Utfør]-knappen for å starte justeringen.

Posisjon	Verdi	Skala
A: POSISJON (4)	100	(0 - 300) 1=0.01
B: POSISJON (10)	100	(0 - 300) 1=0.01
C: POSISJON (16)	100	(0 - 300) 1=0.01
D: POSISJON (22)	100	(0 - 300) 1=0.01
E: POSISJON(28)	100	(0 - 300) 1=0.01

Inndataområde: [0] til [300] (1 = 0,01)
Standard: [100] for hver

- 6) Når justeringen er fullført, vises en fullføringsmelding og resultatet av justeringen skrives ut.



Merk:

Når utskriften av justeringsresultatene mislykkes, vises følgende melding: Utskrift av justeringsresultatet mislyktes. Bruk A4 eller 8 1/2" X 11" papir. Trykk [Utfør] for å skrive ut justeringsresultatet.

- 7) Kontroller densiteten til justeringsresultatet.

- Hvis den ønskede densiteten ikke er oppnådd, trykk [Omjustere]-tasten og gjenta trikk 3) til 7).
- Hvis den ønskede densiteten er oppnådd, trykk på [Tilbake]-tasten for å gå tilbake til skjermbildet for laserjustering.

- 8) Det er viktig at du utfører [1.4.3 Brukerkalibrering] under [Innstillinger] hvis du ikke vil slette justeringsverdiene angitt av [1.4.1 Justering av gråbalanse motor] og [1.4.2 Justering av skriverens gråbalanse] etter denne justeringen. Pass på at du velger både kopi- og utskriftskalibreringene i kalibreringen.

1.1.3 Justering av ujevn densitet (visuell justering)

Dette utfører justering av ujevn densitet for utskrift i front / bak (hovedskann)-retning ved å måle et testark visuelt. Dette anbefales å bruke når det er enkelt å bedømme farger visuelt.

- 1) Velg [Visuell justering] i skjermbildet for laserjustering.



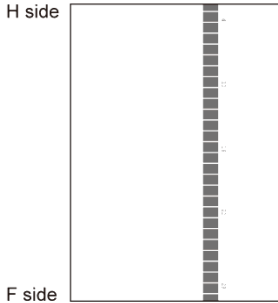
- 2) For å foreta en testutskrift, trykk på [Utfør]-knappen i skjermbildet Justering av ujevn densitet (Visuell justering). Hvis du må endre densitet, velg ønsket densitet og trykk deretter på [Utfør]-tasten.



Merk:

For å tilbakestille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (Just. av tetthetsutjevning)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Maskinen starter på nytt for å gå tilbake til fabrikkstandard.

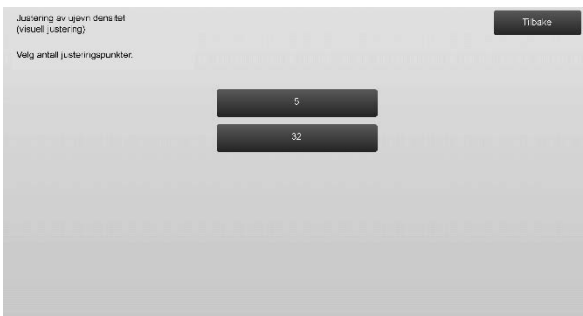
3) Et testark som inneholder 4 kolonner med 28 felter (3-30) skrives ut.



Merk:

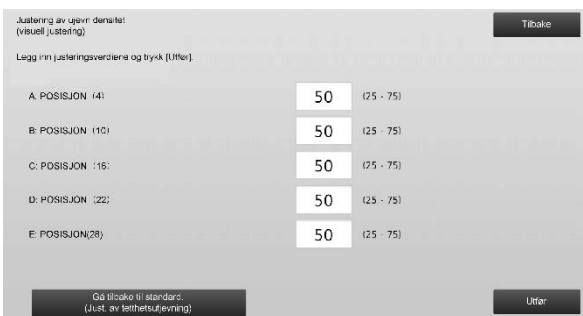
Når en testutskrift mislykkes, vises følgende melding: Testutskriften mislyktes. Bruk A4 eller 8 1/2" X 11" papir for denne justeringen. Trykk [Utfør] for å skrive ut testarket.

4) Velg [5] eller [32] for antall justeringspunkter.



5) Skriv inn de ønskede verdiene og trykk på [Utfør]-knappen for å starte justeringen.

◆ Når [5] er valgt i trinn 4):



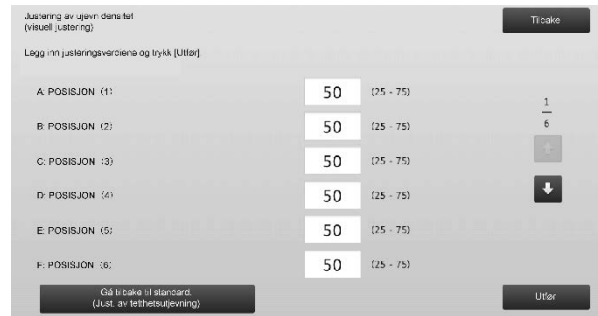
Inndataområde: [0] til [100]

Standard: 50

C: POSISJON (16) er fast på [50].

◆ Når [32] er valgt i trinn 4):

Eksempel på skjermbilde for justering av ujevn densitet (Visuell justering)

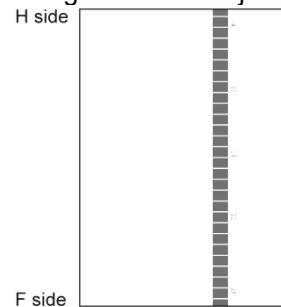


Inndataområde: [25] til [75]

Standard: 50

P: POSISJON (16) er fast på [50].

6) Når justeringen er fullført, vises en fullføringsmelding og resultatet av justeringen skrives ut.



Merk:

Når utskriften av justeringsresultatet mislykkes, vises følgende melding: Utskrift av justeringsresultatet mislyktes. Bruk A4 eller 8 1/2" X 11" papir. Trykk [Utfør] for å skrive ut justeringsresultatet.

- Hvis den ønskede densiteten ikke er oppnådd, trykk [Omjustere]-tasten og gjenta trikk 3) til 6).
- I 4-punktets justering (bortsett fra faste verdier) kan 4 punkter angis for å ekstrapolere og justere alle de gjenværende 32 punktene.
- I 28-punktets justering (bortsett fra faste punkter) kan hvert punkt justeres.
- Hvis den ønskede densiteten er oppnådd, trykk på [Tilbake]-tasten for å gå tilbake til skjermbildet for laserjustering.

7) Det er viktig at du utfører [1.4.3 Brukerkalibrering] under [Innstillinger] hvis du ikke vil slette justeringsverdiene angitt av [1.4.1 Justering av gråbalanse motor] og [1.4.2 Justering av skriverens gråbalanse]) etter denne justeringen. Pass på at du velger både kopi- og utskriftskalibreringene i kalibreringen.

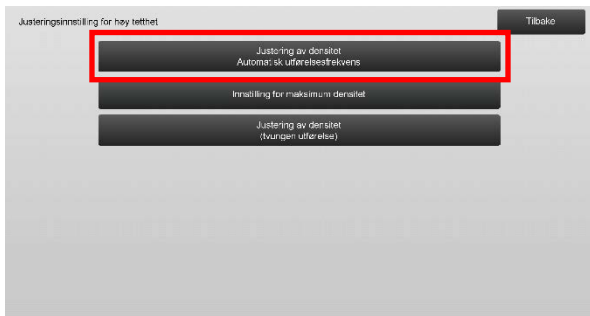
1.2 Densitetsjustering

Velg [Justering av ujevn densitet] i skjermbildet for justering av bildekvalitet.

1.2.1 Justering av densitet Automatisk utførelsesfrekvens

Dette gjør at utførelsesfrekvensen (betingelse) for densitetsjustering (prosesskontroll) settes til automatisk.

- 1) Velg [Justering av densitet Automatisk utførelsesfrekvens] i skjermbildet Justering av densitet.

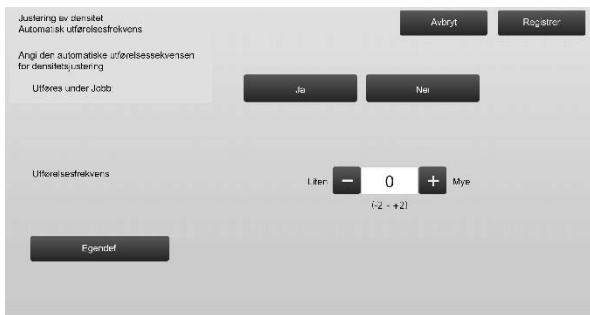


- 2) Når jobbeffektivitet er prioritert, sett Densitetsjustering under jobben til [Nei]. Når bildestabilitet er prioritert, sett Densitetsjustering til [Ja].

Merk:

Selv om Densitetsjustering under jobben er satt til [Nei], kan densitetsjustering bli utført på grunnlag av maskintilstand.

- 3) Når densitetsjustering under jobben er satt til [Ja], trykk på [+] og [-]-tastene eller bruk 10-tasters tastaturet som vises når hver av tekstboksene blir trykket for å endre utførelsesfrekvensen for densitetsjusteringen.



Densitetsjustering under jobben:

[Ja]: Prosesskontrolljusteringen avbryter den pågående jobben.

[Nei]: Prosesskontrolljusteringen avbryter ikke den pågående jobben.

Standard: [Nei]

Utførelsesfrekvens:

Inndataområde: [-2] til [2]

Standard: [0]

Merk:

Når densitetsjustering mens en jobb pågår er satt til [Nei], er utførelsesfrekvensen nedtonet, og standardverdien vises.

- 4) Maskinen må startes på nytt for at innstillingene skal tre i kraft. Når [Registrer]-tasten trykkes, vises en melding som ber deg om å starte maskinen på nytt.

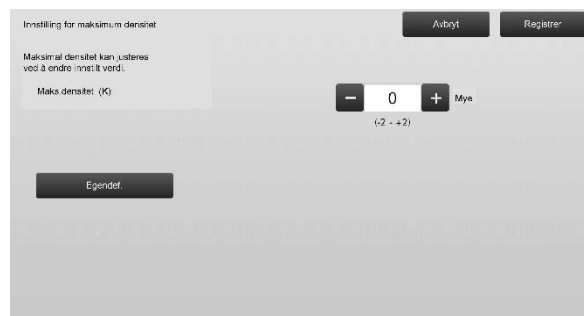
- 5) Trykk [OK]-tasten for å starte maskinen på nytt.

1.2.2 Innstilling for maksimum densitet

Dette vil utføre justering av maksimal tetthet.

- 1) Velg [Innstilling for maksimum densitet] i skjermbildet for Densitetsjustering.

- 2) For å endre innstillingen for maksimum densitet i densitetsjusteringen, trykk på [+] og [-]-tastene eller bruk det 10-tasters tastaturet som vises når hver av tekstboksene trykkes.



Inndataområde: [-2] til [2]

Standard: [0] for hver

Merk:

Tonerforbruket kan øke under noen av innstillingene.

- 3) Trykk [Registrer]-tasten for å registrere innstillingen.
- 4) Maskinen må startes på nytt for at innstillingene skal tre i kraft. Når [Registrer]-tasten trykkes, vises en melding som ber deg om å starte maskinen på nytt.
- 5) Trykk [OK]-tasten for å starte maskinen på nytt.
- 6) Etter at maskinen er startet på nytt, utfør Fargekalibrering i systeminnstillingene i stedet.
- 7) Innstillingen i trinn 3) er trådt i kraft.

Merk:

Når denne justeringen utføres, må Justering av gråbalanse motor og Justering av skriverens gråbalanse justeres.

Når [Brukerkalibrering] utføres, initialiseres verdier tastet inn manuelt ved bruk av Justering av gråbalanse motor og Justering av skriverens gråbalanse. Hvis du ikke vil initialisere disse verdiene, må du utføre kalibrering i systeminnstillingene i stedet.

Når denne justeringen utføres, vil en melding vises på berøringspanelet som ber deg om å utføre kalibrering i systeminnstillingene.

1.2.3 Justering av densitet (tvungen utførelse)

Dette utfører densitetsjustering (prosesskontroll) med tvang.

- 1) Velg [Justering av densitet (tvungen utførelse)] i skjermbildet Densitetsjustering.
- 2) Trykk på [Utfør]-tasten i skjermbildet Densitetsjustering (Tvungen utførelse).
- 3) Følgende melding vises: Når bildedensitetsjusteringsmodus utføres, brukes mer toner, det tar ca. 20 sekunder og maskinen må startes på nytt. Utfør?
Trykk på [Utfør]-tasten for å bekrefte meldingen.
- 4) Når justeringen er fullført, vises en fullføringsmelding. Etter at en viss tid er gått, startes maskinen på nytt. (Ingen forespørsler aksepteres av maskinen i tiden før omstart begynner.)

1.3 Varmebehandling

Velg [Varmebehandling] i skjermbildet for justering av bildekvalitet.

1.3.1 Innstilling for Fixieringstemperatur

Dette utfører innstilling av varmeseksjonstemperatur. Varmeenhetens ytelse er i stor grad avhengig av papirets basisvekt. Velg riktig papirtype for justering av varmeseksjonstemperatur. Når du bruker papir som ikke er anbefalt, må du innstille papiret skikkelig. Se nedenfor for mer informasjon om justering.

Justeringsdetaljer

Symptomer på at temperaturen må økes

- Dårlig fiksering på grunn av lav temperatur (ikke toner på papiret)
- For lite glans er påført.

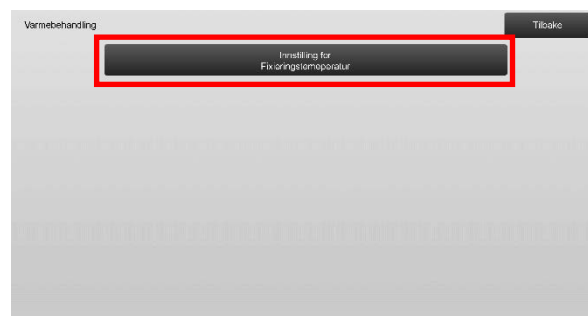
Symptomer på at temperaturen må senkes

- Dårlig fiksering på grunn av høy temperatur (bildeoverflaten er ujevn, toneren kan smitte av)
- For mye glans er påført.
- Papiret krøller seg.
- Papiret bretter seg.
- Papiret setter seg fast i fikseringsområdet.
- Det oppstår bobler i toneren.
- Det oppstår bobler i papiret.

Merk:

- Når vanlig papir eller resirkulert papir brukes, still inn [Innstillinger for varmeeenhetskontroll] for [Enhetskontroll] i [Systeminnstillinger].
- Når du bruker glanset som ikke er anbefalt, still inn papiregenskapene slik at skriveren skriver ut med riktig papirvektinnstilling.
- Hvis en konvolutt ikke er plassert riktig i skuffen, kan det medføre dårlig fiksering eller bretting.
- Hvis du bruker en konvolutt som ikke er anbefalt, kan det medføre dårlig fiksering eller bretting.

- 1) Velg [Innstilling for Fixieringstemperatur] i skjermbildet Varmebehandling.



- 2) For å endre innstillingen for varmeseksjonstemperatur, trykk på [+] og [-]-tastene eller bruk det 10-tasters tastaturet som vises når hver av tekstboksene trykkes.

Eksempel på skjermbilde for Innstilling av varmeseksjonstemperatur



Inndataområde: [-10] til [10]

Standard: [0] for hver

- 3) Trykk [Registrer]-tasten for å registrere innstillingen.

Merk:

Maskinen må startes på nytt for at innstillingene skal tre i kraft. Når [Registrer]-tasten trykkes, vises en melding som ber deg om å starte maskinen på nytt.

- 4) Trykk [OK]-tasten for å starte maskinen på nytt.

1.4 Justering av bildekvalitet

Velg [Justering av bildekvalitet] i skjermbildet for justering av bildekvalitet.

1.4.1 Justering av gråbalanse motor

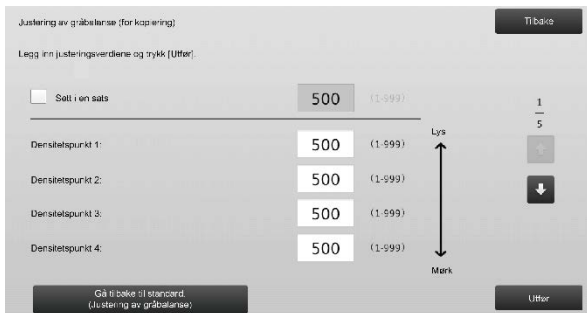
Dette lar deg justere graderingsdensiteten for utskrift i kopieringsmodus ved å måle testarket visuelt.

- 1) Velg [Justering av gråbalanse (for kopiering)] i skjermbildet for justering av bildekvalitet.



- 2) For å starte justeringen trykker du på [Utfør]-tasten i skjermbildet Justering av gråbalanse motor.
- 3) Et justeringsmønster skrives ut.
- 4) Referer til justeringsmønsteret og velg tetthetspunktet for å justere. Tast inn ønsket verdi og trykk på [Utfør]-tasten.

Eksempel på skjermbildet for Justering av gråbalanse for motor



- Endre densitetspunktene hver for seg
Densitetspunktene kan spesifiseres hver for seg.
Inndataområde: [1] til [999]
Standard: [500] for hver
 - Endre alle densitetspunktene samtidig
Densitetspunktene kan også spesifiseres samtidig ved å krysse av i boksen [Angi satsvis].
Inndataområde: [1] til [999]
- Krysset i boksen [Angi satsvis] er fjernet som standard. Når denne boksen er krysset av, vises verdien [500] i tekstboksen.

Merk:

Når boksen [Angi satsvis] er avkrysset, er densitetspunktene 1-17 nedtonet. Når denne boksen ikke er avkrysset, er tekstboksen for [Spesifiser gruppevis] ikke aktiv. (En pipelyd høres når tekstboksen trykkes.)

- 5) Etter justeringen trykker du på [Utfør]-knappen igjen, skriver ut et utskriftsmønster og sjekker resultatene av justeringen. Du kommer tilbake til skjermbildet Justering av bildekvalitet.

Merk:

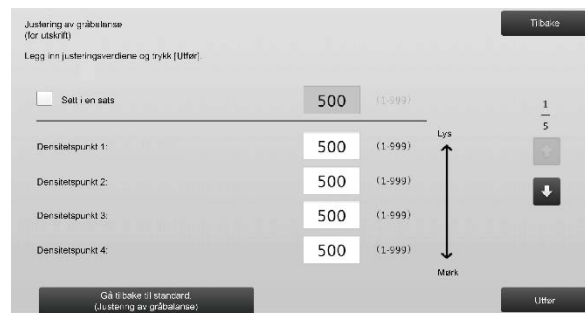
For å tilbakestille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (Justering av gråbalanse)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Preferansene dine tilbakestilles til fabrikkstandard og skjermbildet Justering av bildekvalitet vises igjen.

1.4.2 Justering av skriverens gråbalanse

Dette lar deg justere graderingsdensiteten for utskrift i skrivermodus ved å måle testarket visuelt.

- 1) Velg [Justering av skriverens gråbalanse] i skjermbildet for justering av bildekvalitet.
- 2) For å starte justeringen trykker du på [Utfør]-tasten i skjermbildet Justering av skriverens gråbalanse.
- 3) Et justeringsmønster skrives ut.
- 4) Med utgangspunkt i justeringsmønsteret velger du fargen og densitetspunktet som skal justeres. Angi ønsket verdi, og trykk deretter på [Utfør]-tasten.

Eksempel på skjermbildet for Justering av skriverens gråbalanse



- Endre densitetspunktene hver for seg
Densitetspunktene kan spesifiseres hver for seg.
Inndataområde: [1] til [999]
Standard: [500] for hver
- Endre alle densitetspunktene samtidig
Densitetspunktene kan også spesifiseres samtidig ved å krysse av i boksen [Angi satsvis].
Inndataområde: [1] til [999]

Krysset i boksen [Angi satsvis] er fjernet som standard. Når denne boksen er krysset av, vises verdien [500] i tekstboksen.

Merk:

Når boksen [Angi satsvis] er avkrysset, er densitetspunktene 1-17 nedtonet. Når denne boksen ikke er avkrysset, er tekstboksen for [Spesifiser gruppevis] ikke aktiv. (En pipelyd høres når tekstboksen trykkes.)

- 5) Når justeringen er ferdig, kommer du tilbake til skjermbildet for justering av bildekvalitet. Etter justeringen, trykk på [Utfør]-tasten igjen, skriv ut et testark, og kontroller resultatene av justeringen.

Merk:

For å tilbake stille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (Justering av gråbalanse)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Preferansene dine tilbake stilles til fabrikkstandard og skjermbildet Justering av bildekvalitet vises igjen.

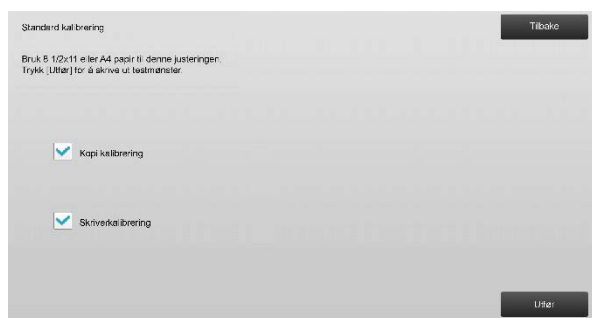
1.4.3 Brukerkalibrering

Dette justerer graderingsdensitet for utskrift i kopierings- og skrivermodus automatisk. Det er mulig å utføre justering for kopierings- og skrivermodus hver for seg. Denne funksjonen bruker skanneren for å justere gråbalansen.

Merk:

- Når denne justeringen utføres, slettes verdiene som er angitt i Justering av gråbalanse motor (1.4.1) / Justering av skriverens gråbalanse (1.4.2). Hvis du vil utføre kalibrering uten å slette disse verdiene, utfør kalibrering i systeminnstillingene i stedet.
- Når [1.4.4 Kopier kalibrering på skjerm] eller [1.4.5 Skriverkalibrering på skjerm] skal utføres, er denne justeringen ikke nødvendig.

- 1) Velg [Brukerkalibrering] i skjermbildet for justering av bildekvalitet.
- 2) Hvis du vil skrive ut et testområde, velg ønsket kalibrering og trykk på [Utfør]-tasten på skjermbildet Brukerkalibrering.



Avkrysningsboksen Kopikalibrering*:

Når denne boksen er krysset av og [Utfør]-tasten trykkes, utføres kopieringskalibrering.

Avkrysningsboksen Utskriftskalibrering*:

Når denne boksen er krysset av og [Utfør]-tasten trykkes, utføres utskriftskalibrering.

Merk:

Når både [Kopieringskalibrering] og [Utskriftskalibrering] er krysset av, utføres først kopieringskalibrering og deretter utskriftskalibrering.

- 3) Når [Utfør]-tasten trykkes, starter den valgte kalibreringen.
- 4) En testark skrives ut.

Merk:

Når en testutskrift mislykkes, vises følgende melding: Testutskriften mislyktes. Bruk A4 eller 8 1/2" X 11" papir for denne justeringen. Trykk [Utfør] for å skrive ut testarket.

- 5) Plasser testutskriften i trinn 4) på dokumentglasset (slik at den tynne linjen ved kanten av papiret er til venstre). Legg kopipapir (ca. fem ark) som er samme størrelse som testutskriften på toppen av den plasserte testutskriften, lukk den automatiske dokumentmateren forsiktig, og trykk på [Utfør].

Merk:

Når skanningen av et testark mislykkes, vises følgende melding: Autojusteringen mislyktes. Vennligst kontroller om testarket er riktig plassert på dokumentglasset. Trykk [Utfør] for å skanne på nytt.

- 6) Når kalibreringen er fullført, vises en fullføringsmelding. Fullføringsmeldingen varierer avhengig av hvilken kalibrering som er utført.
- For å gå tilbake til skjermbildet for Justering av bildekvalitet, trykk på [Tilbake]-tasten.
 - Når både [Kopieringskalibrering] og [Utskriftskalibrering] utføres, trykk på [Utfør]-tasten for å gå videre til å utføre Utskriftskalibrering. Gjenta trinn 4) til 6) for Utskriftskalibrering.

1.4.4 Kopier kalibrering på skjerm

Dette justerer graderingsdensitet for utskrift i kopieringsmodus for hvert stabiliseringsmønster. Skanneren kan brukes til å foreta finjustering av fargebalansen for kopier i hvert skjermbilde.

- 1) Velg [Kopier kalibrering på skjerm] i skjermbildet for justering av bildekvalitet.
- 2) For å starte kopieringskalibrering på skjermen, trykk på [Utfør]-tasten i skjermbildet Kopier kalibrering på skjerm.
- 3) En testark skrives ut.

Merk:

Når en testutskrift mislykkes, vises følgende melding: Testutskriften mislyktes. Bruk A4 eller 8 1/2" X 11" papir for denne justeringen. Trykk [Utfør] for å skrive ut testarket.

- 4) Plasser testarket på dokumentglasset og trykk [Utfør]-tasten for å starte autojusteringen.
Plasser testarket i stående retning.

Merk:

Når skanningen av et testark mislykkes, vises følgende melding: Autojusteringen mislyktes. Vennligst kontroller om testarket er riktig plassert på dokumentglasset. Trykk [Utfør] for å skanne på nytt.

- 5) Når justeringen er fullført, vises skjermbildet for valg av stabiliseringsmønster.

- 6) Skriv inn det ønskede stabiliseringsmønsteret og trykk på [Utfør]-knappen for å starte kalibrering på skjermen.

- 7) En testark skrives ut.

Merk:

Når en testutskrift mislykkes, vises følgende melding: Testutskriften mislyktes. Bruk A4 eller 8 1/2" X 11" papir for denne justeringen. Trykk [Utfør] for å skrive ut testarket.

- 8) Plasser testarket på dokumentglasset. Trykk [Utfør] for å starte autojusteringen.
Plasser testarket i stående retning.

- 9) Når kopieringskalibreringen på skjermen er fullført, vises en fullføringsmelding.

Merk:

Når skanningen av et testark mislykkes, vises følgende melding: Autojusteringen mislyktes. Vennligst kontroller om testarket er riktig plassert på dokumentglasset. Trykk [Utfør] for å skanne på nytt.

- For å gå tilbake til skjermbildet for valg av stabiliseringsmønster, trykk på [Velg mønster]-tasten.
- For å gå tilbake til skjermbildet for Justering av bildekvalitet, trykk på [Tilbake]-tasten.

1.4.5 Skriverkalibrering på skjerm

Dette justerer graderingsdensitet for utskrift i utskriftsmodus for hvert stabiliseringsmønster. Skanneren kan brukes til å foreta finjustering av fargebalansen for utskrifter i hvert skjermbilde.

- 1) Velg [Skriverkalibrering på skjerm] i skjermbildet for justering av bildekvalitet.
- 2) For å starte utskriftskalibrering på skjermen, trykk på [Utfør]-tasten i skjermbildet Skriverkalibrering på skjerm.
- 3) En testark skrives ut.

Merk:

Når en testutskrift mislykkes, vises følgende melding: Testutskriften mislyktes. Bruk A4 eller 8 1/2" X 11" papir for denne justeringen. Trykk [Utfør] for å skrive ut testarket.

- 4) Plasser testarket på dokumentglasset. Trykk [Utfør] for å starte autojusteringen.
Plasser testarket i stående retning.

- 5) Når justeringen er fullført, vises skjermbildet for valg av stabiliseringsmønster.

- 6) Skriv inn det ønskede stabiliseringsmønsteret og trykk på [Utfør]-knappen for å starte kalibrering på skjermen.

- 7) En testark skrives ut.

Merk:

Når en testutskrift mislykkes, vises følgende melding: Testutskriften mislyktes. Bruk A4 eller 8 1/2" X 11" papir for denne justeringen. Trykk [Utfør] for å skrive ut testarket.

- 8) Plasser testarket på dokumentglasset. Trykk [Utfør] for å starte autojusteringen.
Plasser testarket i stående retning.

- 9) Når utskriftskalibreringen på skjermen er fullført, vises en fullføringsmelding.

Merk:

Når skanningen av et testark mislykkes, vises følgende melding: Autojusteringen mislyktes. Vennligst kontroller om testarket er riktig plassert på dokumentglasset. Trykk [Utfør] for å skanne på nytt.

- For å gå tilbake til skjermbildet for valg av stabiliseringsmønster, trykk på [Velg mønster]-tasten.
- For å gå tilbake til skjermbildet for Justering av bildekvalitet, trykk på [Tilbake]-tasten.

1.5 Andre funksjoner

Velg [Andre funksjoner] i skjermbildet for justering av bildekvalitet.

1.5.1 Hovedlader-rensoperasjon

Dette renser hovedladeren.

1) Velg [MC-rengjøring] i skjermbildet Andre funksjoner.



2) For å starte rengjøringsoperasjonen for hovedladeren trykker du på [Utfør]-tasten på skjermen for rengjøring av hovedladeren.

3) Når rensoperasjonen er fullført, vises en fullføringsmelding.

4) For å gå tilbake til skjermbildet for Andre funksjoner, trykk på [Tilbake]-tasten.

1.5.2 Viser temperatur/fuktighet

Dette viser temperatur og fuktighet i maskinen.

1) Velg [Vise temperatur/fuktighet] i skjermbildet Andre funksjoner.

2) Temperatur og fuktighet inne i maskinen vises (kun skjerm).

Eksempel på skjermbildet Vise temperatur/fuktighet.



Forsiktig:

Justering av varmeseksjonstemperatur stopper når du går inn i maskinjusteringsmodus. Derfor kan det hende at den viste temperaturen ikke stemmer overens med varmeseksjonstemperaturen for utskrift.

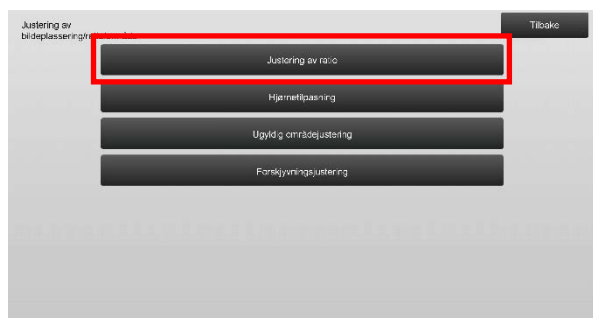
3) For å gå tilbake til skjermbildet for Andre funksjoner, trykk på [Tilbake]-tasten.

2 Justering av bildeplassering/ratio/område

Velg [Justering av bildeplassering/ratio/område] i skjermbildet Justering av maskinen.

2.1 Justering av ratio

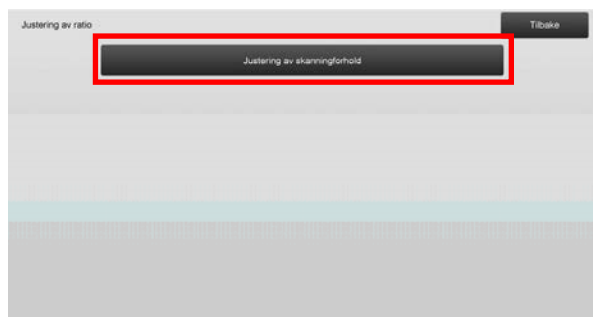
Velg [Justering av ratio] i skjermbildet for justering av bildekvalitet.



2.1.1 Justering av skanningsforhold

Dette justerer forstørrelse i vertikal skanneretning for skanning av original i kopierings- og skanningsmodus.

- 1) Velg [Justering av skanningsforhold] i skjermbildet for justering av ratio. Spesifiser først justering av utskriftsposisjon.



- 2) Angi ønskede verdier, og trykk deretter på [Registrer]-tasten.



Inndataområde: [20] til [80] (1 = 0,1 %)
Standard: [50] for hver

Merk:

For å tilbakestille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (Justering av skanningforhold)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Preferansene dine tilbakestilles til fabrikkstandard og skjermbildet Justering av ratio vises igjen.

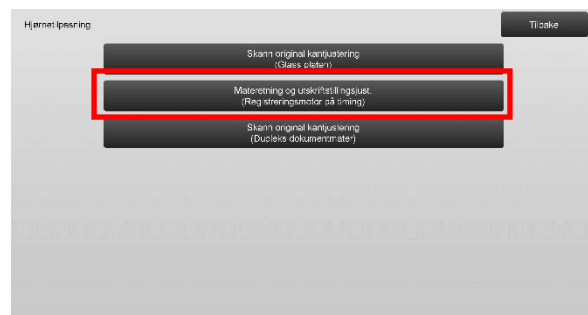
2.2 Kantjustering

Velg [Kantjustering] i skjermbildet for justering av bildeplassering/ratio/område.

2.2.1 Skann original kantjustering

Dette utfører posisjonsjustering for kant (skannestart) for skanning fra glassplaten.

- 1) Velg [Skann original kantjustering (Glassplaten)] i skjermbildet Kantjustering. Spesifiser først justering av utskriftsposisjon.



- 2) Angi ønsket verdi, og trykk deretter på [Registrer]-tasten.



Inndataområde: [20] til [80] (1 = 0,1 mm)
Standard: [50]

Merk:

For å tilbakestille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (Skann original kantjustering)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Preferansene dine tilbakestilles til fabrikkstandard og skjermbildet Kantjustering vises igjen.

2.2.2 Materetning og utskriftstillingsjust (Registreringsmotor på timing)

Dette utfører justering av startposisjonen for utskrift.

- 1) Velg [Materetning og utskriftstillingsjust. (Registreringsmotor på timing)] i kantjusteringsskjermbildet.
- 2) Tast inn ønskede verdier og trykk på [Registrer]-tasten.

Parameter	Verdi	Skala
Hovedenhetskufl 1	50	(20-80) 1=0.1mm
Hovedenhetskufl 2	50	(20-80) 1=0.1mm
Hovedenhetskufl 3	50	(20-80) 1=0.1mm
Hovedenhetskufl 4	50	(20-80) 1=0.1mm
Enkeltmater	50	(20-80) 1=0.1mm

Inntastingsområdet er [20] til [80] (1 = 0,1 mm) og standard er [50] for hver.

Merk:
[Enkeltmater], [LCC] og [LCT] vises bare når ekstrautstyret er installert.

2.2.3 Skann original kantjustering (Dupleks dokumentmater)

Dette utfører posisjonsjustering for kant (skannestart) for skanning fra dokumentmaterialet.

- 3) Velg [Skann original kantjustering (Dupleks dokumentmater)] i skjermbildet Kantjustering. Spesifiser først justering av utskriftsposisjon.
- 4) Angi ønskede verdier, og trykk deretter på [Registrer]-tasten.

Side	Verdi	Skala
Side 1	50	(20-80) 1=0.1mm
Side 2	50	(20-80) 1=0.1mm

Inndataområde: [20] til [80] (1 = 0,1 mm)
Standard: [50] for hver

Merk:
For å tilbakestille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (Skann original kantjustering)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Preferansene dine tilbakestilles til fabrikkstandard og skjermbildet Kantjustering vises igjen.

2.3 Justering av tomt område

Velg [Justering av tomt område] i skjermbildet for justering av bildeplassing/ratio/område.

2.3.1 Innstillinger for kopi bildetapsmengde

Dette utfører justering av bildetapsmengde for skanning av original i kopieringsmodus.

- 1) Velg [Innstillinger for kopi bildetapsmengde] i skjermbildet Justering av tomt område. Spesifiser først justering av utskriftsposisjon.

- 2) Angi ønskede verdier, og trykk deretter på [Registrer]-tasten.

Inndataområde: [0] til [99] (1 = 0,1 mm)
Standard:

Innstilling av kantebildetapsmengde: [30]
Innstilling av sidebildetapsmengde: [20]

Merk:
For å tilbakestille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (innstillinger for kopibilde)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Preferansene dine tilbakestilles til fabrikkstandard og skjermbildet Justering av tomt område vises igjen.

2.3.2 Innstillinger for mengde bildetap i utskrift

Dette justerer mengde bildetap i utskrift.

- 1) Velg [Innstillinger for mengde bildetap i utskrift] i skjermbildet Justering av tomt område.
- 2) Angi ønskede verdier, og trykk deretter på [Registrer]-tasten.



Innstilling av slippkant foran utskrift:

Innstilling av slippkant bak:

Inndataområde: [30] til [99] (1 = 0,1 mm)

Innstilling av slippkant foran/bak:

Inndataområde: [20] til [99] (1 = 0,1 mm)

Standard:

Innstilling av slippkant foran utskrift: [30]

Innstilling av slippkant bak utskrift: [30]

Innstilling av slippkant foran/bak: [20]

2.3.3 Dupleks enkeltside-materinnstillinger for mengde bildetap

Dette utfører justering av bildetapsmengde for skanning av original i fra dokumentmater i kopieringsmodus.

- 1) Velg [Dupleks enkeltside-materinnstillinger for mengde bildetap] i skjermbildet Justering av tomt område. Spesifiser først justering av utskriftsposisjon / skanneposisjon.
- 2) Angi ønskede verdier, og trykk deretter på [Registrer]-tasten.

Eksempel på skjermbilde for Dupleks enkeltside-materinnstillinger for mengde bildetap



Inndataområde: [0] til [99] (1 = 0,1 mm)

Standard:

Side 1 fremkant bildetapsmengde: [20]

Side 1 sidebildetapsmengde: [20]

Side 1 bakkant bildetapsmengde: [30]

Side 2 fremkant bildetapsmengde: [30]

Side 2 sidebildetapsmengde: [20]

Side 2 bakkant bildetapsmengde: [20]

Merk:

For å tilbakestille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (innstillinger for kopibilde)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Preferansene dine tilbakestilles til fabrikkstandard og skjermbildet Justering av tomt område vises igjen.

2.3.4 Innstillinger for bildetapsmengde for skanner

Dette utfører justering av bildetapsmengde for skanning av original i skannemodus.

- 1) Velg [Innstillinger av bildetapsmengde for skanner] i skjermbildet Justering av tomt område. Spesifiser først justering av utskriftsposisjon.
- 2) Angi ønskede verdier, og trykk deretter på [Registrer]-tasten.

Eksempel på skjermbilde for Innstillinger for bildetapsmengde for skanner



Inndataområde: [0] til [100] (1 = 0,1 mm)

Standard: [0] for hver

Merk:

For å tilbakestille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (innst. av bildetap for skanner)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Preferansene dine tilbakestilles til fabrikkstandard og skjermbildet Justering av tomt område vises igjen.

2.4 Forskjvningsjustering

Velg [Forskjvningsjustering] i skjermbildet for justering av bildeplassing/ratio/område.

2.4.1 Forskjvningsjust Utskrift

Dette justerer senterposisjon for utskrift.

- 1) Velg [Forskjvningsjust Utskrift] i skjermbildet Forskjvningsjustering.



- 2) Angi ønskede verdier, og trykk deretter på [Registrer]-tasten.

Eksempel på skjermbildet Forskjvningsjust Utskrift



Inndataområde: [30] til [70] (1 = 0,1 mm)
Standard: [50] for hver

Merk:

- LCT-skuff 1, LCT-skuff 2, LCT-skuff 3, LCT-skuff 4, LCT-enkeltmaterskuff og LCC vises bare når alternativene er installert.
- For å tilbakestille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (Forskjvningsjust Utskrift)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Preferansene dine tilbakestilles til fabrikkstandard og skjermbildet Forskjvningsjustering vises igjen.

2.4.2 Original forskjvningsjustering skanning

Dette justerer senterposisjon for skanning av originaler.

- 1) Velg [Skanne original usentrett justering] i skjermbildet Forskjvningsjustering.
Spesifiser først justering av utskriftsposisjon.

- 2) Angi ønskede verdier, og trykk deretter på [Registrer]-tasten.



Inndataområde: [20] til [80] (1 = 0,1 mm)
Standard: [50] for hver

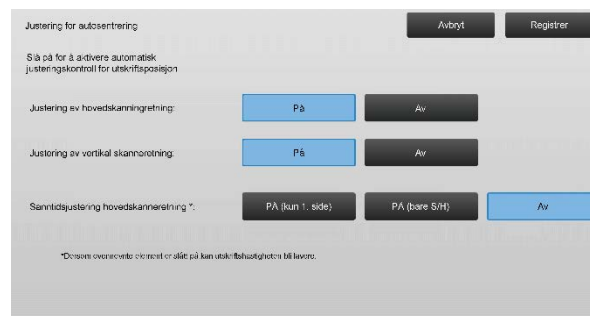
Merk:

For å tilbakestille preferansene dine til fabrikkstandard, trykk på tasten [Gå tilbake til standard. (Skanne original usentrett)]. Når bekreftelsesmeldingen vises, trykker du på [OK]-tasten. Preferansene dine tilbakestilles til fabrikkstandard og skjermbildet Forskjvningsjustering vises igjen.

2.4.3 Justering for autosentrering

Dette stiller inn betingelsene for justering for autosentrering (funksjon for å gjenkjenne papirposisjon og justere sentrering automatisk).

- 1) Velg [Justering for autosentrering] i skjermbildet for forskjvningsjustering.
- 2) Velg [PÅ] eller [AV] for hver skanneretningsjustering og trykk på [Registrer]-tasten.



Justering av hovedskannerretning:
Velg [PÅ] eller [AV]. Standard: [PÅ]

Justering av vertikal skannerretning:
Velg [PÅ] eller [AV]. Standard: [PÅ]

Sanntidsjustering hovedskannerretning:
Velg [PÅ] eller [AV]. Standard: [AV]

Forsiktig:

Hvis Sanntidsjustering hovedskannerretning settes PÅ kan det påvirke utskriftshastighet og levetiden til trommelen.

3 Perifer justering

Velg [Perifer justering] i skjermbildet Justering av maskinen.

Justerbare alternativer:

Etterbehandleren med ryggstifter, beskæringsmodulen, etterbehandleren, stansemodulen og bretteenheten kan justeres:

De installerte alternativene vises som følger:

- Når 100-arks etterbehandleren med ryggstifter, beskæringsmodulen og stansemodulen er installert:

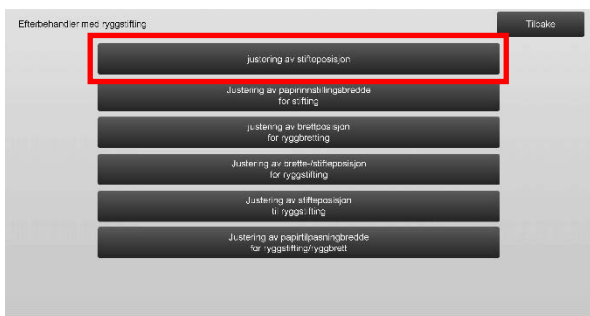


3.1 Etterbehandler med ryggstifter (Når 100-arks etterbehandleren med ryggstifter er installert)

3.1.1 Justering av stifteposisjon

Dette justerer stifteposisjonen i retning av papirbredden.

- 1) Velg [Justering av stifteposisjon] i skjermbildet Etterbehandler med ryggstifter.



- 2) Juster stifteposisjonen i retning av papirbredden. 10-tasters tastaturet vises når hver av tekstboksene trykkes. Angi ønskede verdier.



Inndataområde:

En stift: [70]-[130]

To stifter: [85]-[115] (1 = 0,1 mm)

Standard: 100 for hver

Merk:

Stifteposisjon i papirmatningsretningen kan ikke justeres.

Begrensning i funksjoner

For 2 stifter avhenger stifteposisjonene som kan justeres av papirstørrelse og antall ark inkludert i et sett som skal stiftes i henhold til følgende tabell:

Papirstørrelse	Antall ark inkludert i et sett	Stifteposisjon som kan justeres
A4R/Letter R eller mindre	Opptil 20 ark	Bare en stift i ryggen
	Mer enn 20 ark	Stifter både foran og bak
Større enn A4R/Letter R	-	Stifter både foran og bak

3.1.2 Justering av papirinnstillingsbredde for stifting

Dette justerer joggerbredde for stifter (papirbredderetning). Foreta denne justeringen når den stiftede papirbunken ikke er justert.

- 1) Velg [Justering av papirinnstillingsbredde for stifting] i skjermbildet Etterbehandler med ryggstifter.
- 2) Juster avstanden mellom justeringsplatene i papirbredderetningen for stifting. 10-tasters tastaturet vises når tekstboksen trykkes. Angi ønsket verdi.

Inndataområde: [50] til [150] (1 = 0,1 mm)
Standard: [100]

3.1.3 Justering av brettposisjon for ryggbretting

Dette justerer brettposisjonen for ryggbretting (uten stifting).

- 1) Velg [Justering av brettposisjon for ryggbretting] i skjermbildet Etterbehandler med ryggstifter.
- 2) Juster bretteposisjonene i papirmatingsretningen for ryggbretting. 10-tasters tastaturet vises når hver av tekstboksene trykkes. Angi ønskede verdier.

Inndataområde: [42] til [58] (1 = 0,25 mm)
Standard: [50] for hver

3.1.4 Justering av brette-/stifteposisjon for ryggstifting

Dette justerer brette- og stifteposisjonene for ryggstifting (bretting og stifting) (både brette- og stifteposisjonene justeres sammen).

- 1) Velg [Justering av brette-/stifteposisjon for ryggstifting] i skjermbildet Etterbehandler med ryggstifter.
- 2) Juster brette-/stifteposisjonene i papirmatingsretningen for ryggbretting. 10-tasters tastaturet vises når hver av tekstboksene trykkes. Angi ønskede verdier.

Inndataområde: [42] til [58] (1 = 0,25 mm)
Standard: [50] for hver

3.1.5 Finjustering av stifteposisjon for ryggstifting

Dette finjusterer stifteposisjonen for ryggstifting (bretting og stifting) (brukes kun for finjustering av stifteposisjon).

- 1) Velg [Finjustering av stifteposisjon for ryggstifting] i skjermbildet Etterbehandler med ryggstifter.
- 2) Finjuster stifteposisjonen i forhold til bretteposisjonen for ryggbretting. 10-tasters tastaturet vises når tekstboksen trykkes. Angi ønsket verdi.

Inndataområde: [20] til [80] (1 = 0,1 mm)
Standard: [50]

3.1.6 Justering av papirtilpasningsbredde for ryggstifting/ryggbrett

Dette justerer joggerbredde for ryggstifting og ryggbrett. Foreta denne justeringen når den stiftede papirbunken ikke er justert.

- 1) Velg [Justering av papirtilpasningsbredde for ryggstifting/ryggbrett] i skjermbildet Etterbehandler med ryggstifter.
- 2) Juster avstanden mellom justeringsplatene i papirbredderetningen for ryggstifting/ryggbretting. 10-tasters tastaturet vises når tekstboksen trykkes. Angi ønsket verdi.



Inndataområde: [80] til [120] (1 = 0,20944 mm)
Standard: [100]

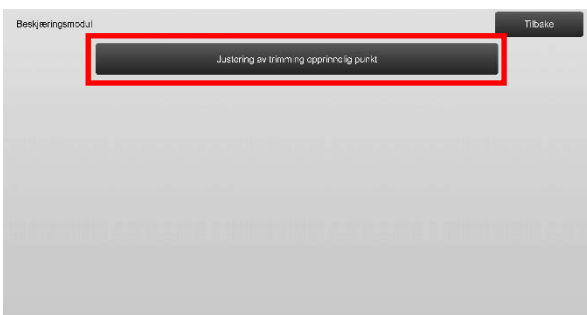
3.2 Beskjæringsmodul

Velg [Beskjæringsmodul] i skjermbildet Perifer justering.

3.2.1 Justering av trimming opprinnelig punkt

Dette justerer opprinnelig posisjon for beskjæring for ryggstifting (bretting og stifting). Dette korrigerer når faktisk beskjæringsmengde avviker fra den definerte mengden i beskjæringsinnstillingen.

- 1) Velg [Justering av trimming opprinnelig punkt] i skjermbildet Beskjæringsmodul.



- 2) Juster det opprinnelige beskjæringspunktet for ryggstifting. 10-tasters tastaturet vises når hver av tekstboksene trykkes. Angi ønskede verdier.



Inndataområde: [50] til [150] (1 = 0,1 mm)
Standard: [100] for hver

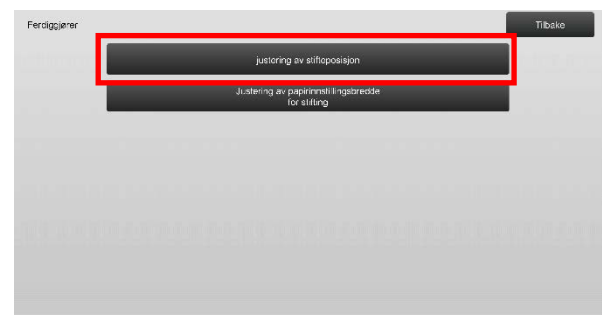
3.3 Etterbehandler (Når 100-arks etterbehandleren er installert)

Velg [Etterbehandler] i skjermbildet Perifer justering.

3.3.1 Justering av stifteposisjon

Dette justerer stifteposisjonen for stift i retning av papirbredden.

- 1) Velg [Justering av stifteposisjon] i skjermbildet Etterbehandler.



- 2) Juster stifteposisjonen i retning av papirbredden. 10-tasters tastaturet vises når hver av tekstboksene trykkes. Angi ønskede verdier.



Inndataområde:
En stift: [70]-[130] (1 = 0,1 mm)
To stifter: [85]-[115] (1 = 0,1 mm)
Standard: [100] for hver

Merk:

Stifteposisjon i papirmatingsretningen kan ikke justeres.

Begrensning i funksjoner

For 2 stifter avhenger stifteposisjonene som kan justeres av papirstørrelse og antall ark inkludert i et sett som skal stiftes i henhold til følgende tabell:

Papirstørrelse	Antall ark inkludert i et sett	Stifteposisjon som kan justeres
A4R/Letter R eller mindre	Opptil 20 ark	Bare en stift i ryggen
	Mer enn 20 ark	Stifter både foran og bak
Større enn A4R/Letter R	-	Stifter både foran og bak

3.3.2 Justering av papirinnstillingsbredde for stifting

Dette justerer joggerbredde for stifter (papirbredderetning).

- 1) Velg [Justering av papirinnstillingsbredde for stifting] i skjermbildet Etterbehandler.
- 2) Juster avstanden mellom justeringsplatene i papirbredderetningen for stifting. 10-tasters tastaturet vises når tekstboksen trykkes. Angi ønsket verdi.



Inndataområde: [50] til [150] (1 = 0,1 mm)
Standard: [100]

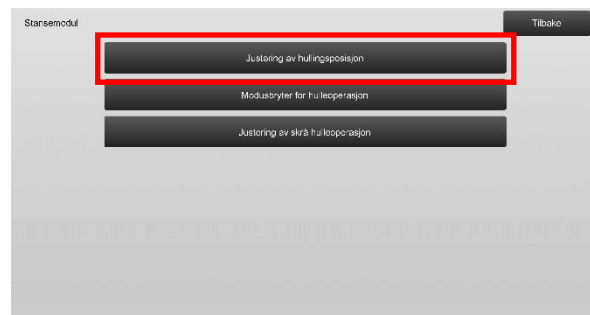
3.4 Stansemodul (Når 100-arks etterbehandleren med ryggstifter og stansemodulen for etterbehandleren er installert)

Velg [Stansemodul] i skjermbildet Perifer justering.

3.4.1 Justering av hullingsposisjon

The justerer stanseposisjonen fra papirkanten eller i papirbredderetningen.

- 1) Velg [Justering av hullingsposisjon] i skjermbildet Stansemodul.



- 2) Juster hullposisjonene i forhold til fremkant og i papirbredderetningen. 10-tasters tastaturet vises når tekstboksen trykkes. Angi ønsket verdi.



Vertikal skannerretning:

Inndataområde: [50] til [150] (1 = 0,1 mm)
Standard: [100]

Hovedskannerretning:

Inndataområde: [85] til [115] (1 = 0,1 mm)
Standard: [100]

3.4.2 Modusbryter for hulleoperasjon

Dette bytter hulleoperasjonsmodus.

Modus med høy nøyaktighet: Prioriterer nøyaktig hullposisjon under hulling.

Høyhastighetsmodus: Prioriterer hurtighet under hulling.

- 1) Velg [Modusbryter for hulleoperasjon] i skjermbildet Stansesmodul.
- 2) Velg [Modus med høy nøyaktighet] eller [Høyhastighetsmodus] for hullemodus.



Standard: [Høyhastighetsmodus]

Merk:

Velg [Modus med høy nøyaktighet] når stanseshullet er forskjøvet mot papiret.

- 3) Trykk på [Registrer]-tasten for å bytte til ønsket modus.

3.4.3 Justering av skrå hulleoperasjon

Dette justerer forskyvning (papirskjevhet) for stansing i Modus med høy nøyaktighet.

Foreta denne justeringen når stanseshullet er forskjøvet mot papiret i modus med høy nøyaktighet.

- 1) Velg [Justering av skrå hulleoperasjon] i skjermbildet Stansesmodul.
- 2) Juster papirmengden for papirforskyvningsjusteringen i modus med høy nøyaktighet. 10-tasters tastaturet vises når hver av tekstboksene trykkes. Angi ønskede verdier.



Inndataområde: [80] til [120] (1 = 0,1 mm)

Standard: [100] for hver

3.5 Bretteenhet

Velg [Bretteenhet] i skjermbildet Perifer justering.

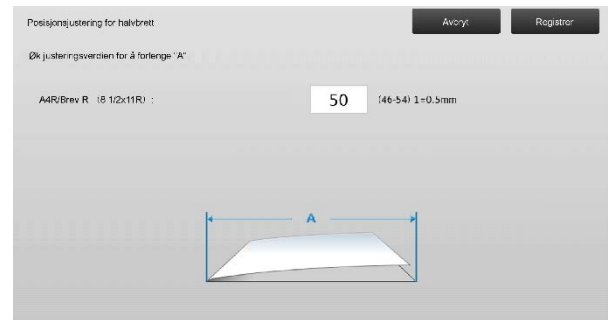
3.5.1 Justering av ryggbrettposisjons

Dette justerer brettposisjonen for ryggbretting.

- 1) Velg [Justering av ryggbrettposisjons] i skjermbildet Bretteenhet.



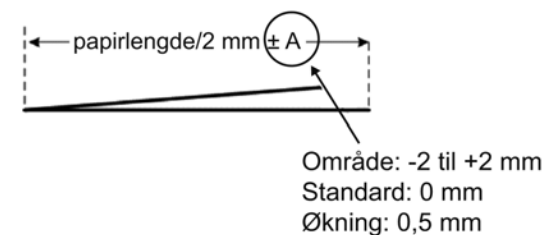
- 2) Juster ryggbrettposisjonen for når bretteenheten er installert. 10-tasters tastaturet vises når tekstboksen trykkes. Angi ønsket verdi.



Inndataområde: [46] til [54] (1 = 0,5 mm)

Standard: [50]

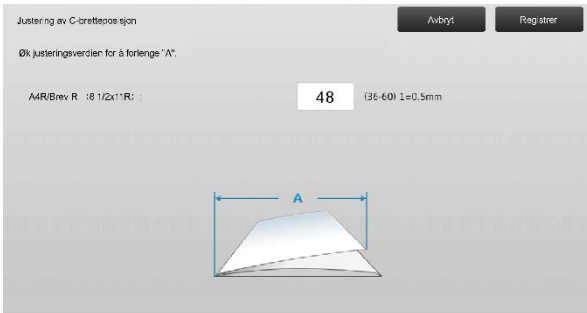
Diagram som viser ryggbrettposisjonen



3.5.2 Justering av C-brettposisjon

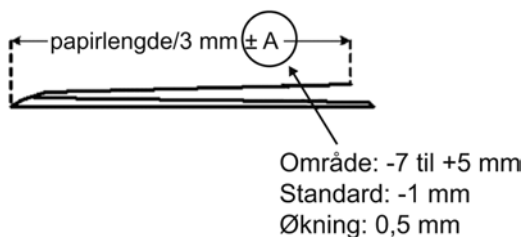
Dette justerer bretteposisjonen for C-brett.

- 1) Velg [Justering av C-brettposisjon] i skjermbildet Bretteenhet.
- 2) Juster C-brettposisjonen for når bretteenheten er installert.
10-tasters tastaturet vises når tekstboksen trykkes.
Angi ønsket verdi.



Inndataområde: [36] til [60] (1 = 0,5 mm)
Standard: [48]

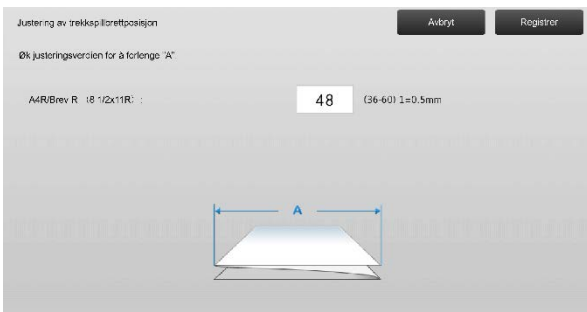
Diagram som viser C-brettposisjonen



3.5.3 Justering av trekkspillbrettposisjon

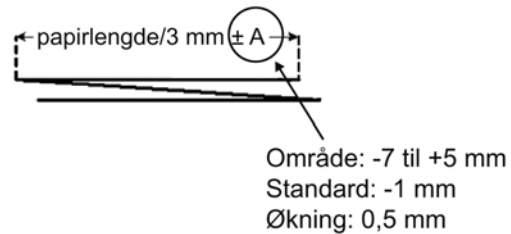
Dette justerer bretteposisjonen for trekkspillbretting.

- 1) Velg [Justering av trekkspillbrettposisjon] i skjermbildet Bretteenhet.
- 2) Juster trekkspillbrettposisjonen for når bretteenheten er installert.
10-tasters tastaturet vises når tekstboksen trykkes.
Angi ønsket verdi.



Inndataområde: [36] til [60] (1 = 0,5 mm)
Standard: [48]

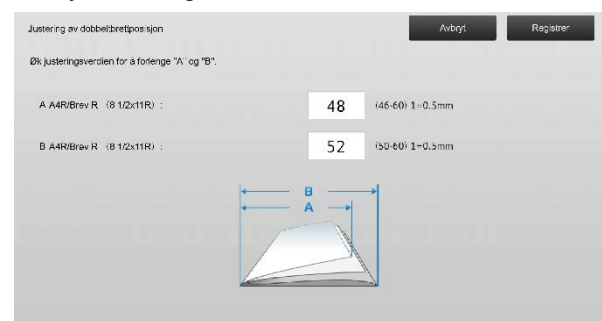
Diagram som viser trekkspillbrettposisjonen



3.5.4 Justering av dobbeltbrettposisjon

Dette justerer bretteposisjonen for dobbeltbretting.

- 1) Velg [Justering av dobbeltbrettposisjon] i skjermbildet Bretteenhet.
- 2) Juster dobbeltbrettposisjonen for når bretteenheten er installert.
10-tasters tastaturet vises når hver av tekstboksene trykkes.
Angi ønskede verdier.

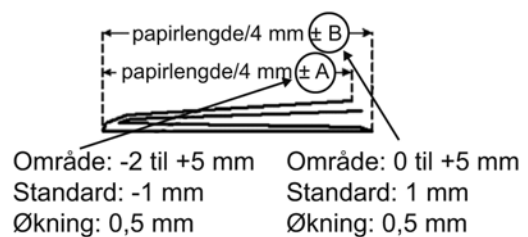


Inndataområde:

A4R/Letter R (8 1/2 x 11R): [46] til [60] (1 = 0,5 mm)
Standard: [48]

A4R/Letter R (8 1/2 x 11R): [50] til [60] (1 = 0,5 mm)
Standard: [52]

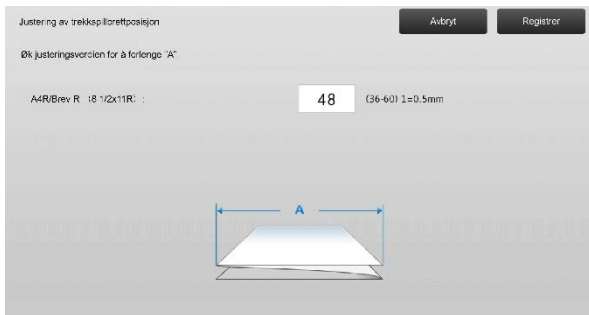
Diagram som viser dobbeltbrettposisjonen



3.5.5 Justering av Z-brettposisjon

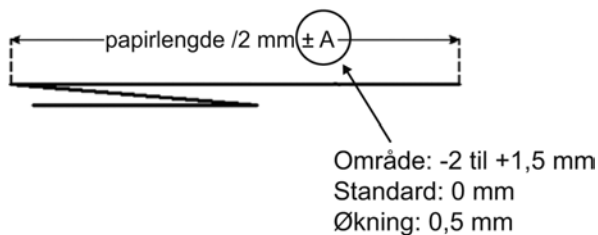
Dette justerer bretteposisjonen for Z-brett.

- 1) Velg [Justering av Z-brettposisjon] i skjermbildet Bretteenhet.
- 2) Juster Z-brettposisjonen for når bretteenheten er installert.
10-tasters tastaturet vises når hver av tekstboksene trykkes. Angi ønskede verdier.



Inndataområde: [46]-[53]
Standardinnstillingen er [50].

Diagram som viser Z-brettposisjonen



4 Innstilling verdi listeutskrift

Gjeldende innstillingsverdier og fabrikkstandard for enhetene i maskinjustering kan skrives ut.

Velg [Innstilling verdi listeutskrift] i skjermbildet Justering av maskinen.

Merk:

Innstillinger som er endret fra fabrikkstandard er markert med stjerne.

- 1) Kryss av de enhetene du vil skrive ut.



Standard: [Avkrysset] for alle

- 2) For å skrive ut de valgte enhetene, trykker du på [Skriv ut]-tasten.

Merk:

[Skriv ut]-tasten er nedtonet når ingen enheter er kryssset av.

5 Oppsett for 10-tasters

tastaturet

- 1) 10-tasters tastaturet from brukes til maskinjustering består av numeriske taster fra 0 til 9, [C]- og [OK]-tastene og det numeriske displayet.
- 2) De numeriske tastene på 10-tasters tastaturet er anordnet i stigende rekkefølge som begynner øverst til venstre. Rekkefølgen kan ikke endres.



5.1 Plassering av 10-tasters tastaturet på skjermen

10-tasters tastaturet vises når hver av tekstboksene på skjermen trykkes.



5.2 Oppførselsspesifikasjoner for 10-tasters tastaturet

Oppførselsspesifikasjonene for 10-tasters tastaturet er som følger:

- Når 10-tasters tastaturet åpnes, viser det numeriske displayet som standard den nåværende verdien som vises i tekstboksen eller fabrikkstandardverdien.
- En ny innlegging gjort med de numeriske tastene 0 til 9 overskriver en nåværende verdi som vises i det numeriske displayet.
- 10-tasters tastaturet lukkes ved å trykke på [OK]-tasten. Når 10-tasters tastaturet lukkes, vises verdien i det numeriske displayet i tekstboksen. Verdier som overstiger området aksepteres ikke; en pipelyd varslers hvis du trykker en numerisk tast som gir en slik verdi. Når verdien i det numeriske displayet er lavere enn området, blir [OK]-tasten inaktiv.
- Verdien i det numeriske displayet slettes når [C]-tasten trykkes. Når [OK]-tasten trykkes rett etter at det numeriske displayet er tømt, kanselleres innleggingen og vises ikke i tekstboksen; originalverdien eller fabrikkstandardverdien opprettholdes.
- [Annuller]- og [Tilbake]-tastene i hvert innstillings-skjerm-bilde er aktive mens 10-tasters tastaturet vises. Når [Annuller]- eller [Tilbake]-tastene trykkes, annulleres den pågående innleggingen i 10-tasters tastaturet, 10-tasters tastaturet lukkes og skjerm-bildet går tilbake til det forrige. [Registrer]-, [Utfør]- og [Gå tilbake til standard.]-tastene i hvert innstillings-skjerm-bilde er imidlertid ikke aktive mens 10-tasters tastaturet vises.

SHARP®